

# ОТЧЕТ ОБ ОЦЕНКЕ №17-29

12 июля 2017 года

## ОПРЕДЕЛЕНИЕ РЫНОЧНОЙ СТОИМОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ И СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Заказчик: Конкурсный управляющий ООО «ЛТ Туринский»  
Русалева Елена Юрьевна  
Адрес: 620144, г. Екатеринбург, ул. Московская, д. 195, оф. 1133.

Исполнитель: Индивидуальный предприниматель – оценщик  
Щербинин Сергей Петрович  
Адрес: 620026, РФ, г. Екатеринбург, ул. Белинского, д. 83, оф. 1613

## СОДЕРЖАНИЕ

<b>1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ .....</b>	<b>5</b>
1.1. ЗАДАНИЕ НА ОЦЕНКУ И ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ПО ОЦЕНОЧНОЙ ЗАДАЧЕ .....	5
1.2. СВЕДЕНИЯ О ЗАКАЗЧИКЕ ОЦЕНКИ И ОБ ОЦЕНЩИКЕ (ИСПОЛНИТЕЛЕ ОЦЕНКИ) .....	7
1.3. ПРИМЕНЯЕМЫЕ СТАНДАРТЫ ОЦЕНОЧНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ .....	7
1.4. ОСНОВНЫЕ ФАКТЫ И ВЫВОДЫ .....	8
1.5. ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ОПРЕДЕЛЕНИЯ СТОИМОСТИ ОБЪЕКТА ОЦЕНКИ (ПРОЦЕСС ОЦЕНКИ) .....	9
<b>2. ОПИСАНИЕ ОБЪЕКТА ОЦЕНКИ .....</b>	<b>10</b>
<b>3. АНАЛИЗ РЫНКА ОБЪЕКТА ОЦЕНКИ.....</b>	<b>20</b>
<b>4. ОПРЕДЕЛЕНИЕ СТОИМОСТИ ОБЪЕКТА ОЦЕНКИ.....</b>	<b>28</b>
4.1. ОПРЕДЕЛЕНИЕ СТОИМОСТИ ОБЪЕКТА ОЦЕНКИ С ПОЗИЦИИ ЗАТРАТНОГО ПОДХОДА.....	28
4.2. ОПРЕДЕЛЕНИЕ СТОИМОСТИ ОБЪЕКТА ОЦЕНКИ С ПОЗИЦИИ СРАВНИТЕЛЬНОГО ПОДХОДА.....	32
4.3. СОГЛАСОВАНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ И ВЫВЕДЕНИЕ ИТОГОВОЙ СТОИМОСТИ ОБЪЕКТА ОЦЕНКИ .....	34
<b>5. ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ.....</b>	<b>35</b>
5.1. СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА ОЦЕНКИ И ПОДПИСЬ ОЦЕНЩИКА .....	35
5.2. ОГРАНИЧИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ И СДЕЛАННЫЕ ДОПУЩЕНИЯ .....	36
<b>6. ПЕРЕЧЕНЬ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ, ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ДАННЫХ И ИСТОЧНИКОВ ИНФОРМАЦИИ .....</b>	<b>36</b>
6.1. ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, УСТАНОВЛИВАЮЩИХ КОЛИЧЕСТВЕННЫЕ И КАЧЕСТВЕННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБЪЕКТА ОЦЕНКИ.....	36
6.2. ПЕРЕЧЕНЬ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ И ЛИТЕРАТУРЫ, ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ПРИ ОЦЕНКЕ ДАННЫХ И ИСТОЧНИКИ ИХ ПОЛУЧЕНИЯ.....	36

## ПРИЛОЖЕНИЯ

1. Копии правоустанавливающих и иных документов, предоставленных заказчиком;
2. Распечатки ценовой информации об объектах-аналогах;
3. Копии свидетельства оценщика, подтверждающего членство в СРО, и страхового полиса по страхованию гражданской ответственности оценщика при осуществлении оценочной деятельности.

Индивидуальный предприниматель – оценщик

## Щербинин Сергей Петрович

620026, РФ, г. Екатеринбург, ул. Белинского, д. 83, оф. 1613. Тел. 344-65-16, e-mail: uralkio@mail.ru

Исх. №17-29 от 12 июля 2017

[ОПРЕДЕЛЕНИЕ РЫНОЧНОЙ СТОИМОСТИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ  
И ОБОРУДОВАНИЯ]

Конкурсному управляющему  
ООО «ЛТ Туринский»  
Русалевой Е.Ю.

### Уважаемая Елена Юрьевна!

В соответствии с заданием на оценку и Договором №17-29 от 04.07.2017 года индивидуальный предприниматель – оценщик Щербинин С.П. произвел оценку рыночной стоимости оборудования и строительных материалов согласно перечню.

Дата проведения оценки – 05.07.2017.

Целью оценки является определение рыночной стоимости объекта оценки.

Задача оценки – определение рыночной стоимости объекта недвижимости для целей реализации имущества, находящегося в залоге посредством открытых торгов в порядке, установленном положениями ст. ст. 110, 111 Закона о банкротстве. Результаты оценки не могут использоваться для любых иных правовых действий.

Рыночная стоимость определена на основании предоставленной Заказчиком оценки документации, с использованием открытых источников ценовой и иной информации, в соответствии с законодательством РФ об оценочной деятельности. Развернутый анализ и расчеты стоимости объекта оценки представлены в отчете об оценке. Отдельные части оценки, приведенные в отчете, не могут трактоваться отдельно, а только в совокупности, принимая во внимание все содержащиеся там допущения и ограничения.

В результате произведенных анализа и расчетов мы пришли к выводу:

*Рыночная стоимость объекта оценки - строительных материалов согласно перечню, округленно составляет (в т.ч. НДС при наличии): 167 000 руб.*

*(Сто шестьдесят семь тысяч) рублей*

ВИД ГП	Порода	Сорт	Итоговая рыночная стоимость, руб.
ЕВ <sup>1</sup>	осина	А	912
ЕВ	осина	В	316
ЕВ	осина	С	17 873
ЕВ	осина	АВ	7 580
ЕВ	осина	Э	1 459
ЕВ	береза	А	760
ЕВ	береза	В	2 057
ЕВ	береза	С	10 377
ЕВ	береза	АВ	990
ЕВ	липа	А	2 980
ЕВ	липа	В	10 772
ЕВ	липа	С	30 130
ЕВ	липа	АВ	1 486
ЕВ	хвоя	С	2 245
ЕВ	хвоя	АВ	1 004
ЕВ	хвоя	Э	100
брус	осина	С	4 301
нащельник	осина	В	175

<sup>1</sup> Евровагонка

нащельник	осина	С	12 285
нащельник	хвоя	С	1 330
обналичка	осина	А	400
обналичка	осина	В	1 600
обналичка	осина	С	15 600
обналичка	осина	АВ	200
плинтус	осина	В	6 240
плинтус	осина	С	480
плинтус	хвоя	С	240
полог	осина	А	317
полог	осина	В	2 318
полог	осина	С	27 496
полог	осина	АВ	1 001
полог	хвоя	В	92
полог	хвоя	С	2 226
<b>Итого:</b>			<b>167 341</b>

**Оборудование:**

<i>Оборудование</i>	<i>Вид</i>	<i>Год</i>	<i>Итоговая рыночная стоимость, (округленно) руб.</i>
V-hold	Четырехсторонний станок	2011	<b>614 000</b>
beaver	Станок шипорезный односторонний	2011	<b>232 000</b>
Ц-А2А-01	Станок круглопильный деленореечный для продольной распиловки досок	1999	<b>57 000</b>
цкб-40-01	Станок торцовочный		<b>363 000</b>
Remeza	Компрессор	2013	<b>26 000</b>
УВП-5000	Стружкоотсос		<b>69 000</b>
PSK-3100	Пресс для сращивания по длине		<b>265 000</b>
	сушильная камера №1	2012	<b>209 000</b>
	сушильная камера №2	2012	<b>517 000</b>
К-1	Компрессор электрический воздушный поршневой	2011	<b>13 000</b>
<b>Итого:</b>			<b>2 365 000</b>

Выводы, содержащиеся в отчете, основаны на расчетах, заключениях и информации, полученной в результате исследования рынка оборудования, на моем опыте и профессиональных знаниях, по итогам деловых встреч и консультаций. Источники информации и методика расчетов и заключений приведены в соответствующих разделах отчета. Если у Вас возникнут какие-либо вопросы по оценке или методике ее проведения, пожалуйста, обращайтесь непосредственно ко мне.

Готов работать для Вас и в дальнейшем.

Оценщик

М.П.

/С.П. Щербинин/

## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Индивидуальный предприниматель Щербинин Сергей Петрович в соответствии с законом «Об оценочной деятельности в РФ» и другими нормативными актами России правомочен оказывать услуги по оценке различных видов имущества, выступает в качестве независимого оценщика и имеет все основания для проведения обоснованной и непредвзятой оценки.

### 1.1. ЗАДАНИЕ НА ОЦЕНКУ И ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ПО ОЦЕНОЧНОЙ ЗАДАЧЕ

Таблица 1.1

Объект оценки	Оборудование и строительные материалы, согласно перечню в Таблице 1.2.
Состав оцениваемой группы оборудования с указанием сведений по каждой единице оборудования, достаточных для их идентификации	Подробное описание оцениваемых объектов в Таблице 1.2
Имущественные права на объект оценки	Право собственности
Цель оценки	Определение рыночной стоимости объекта оценки
Предполагаемое использование результатов оценки, связанные с этим ограничения	Для целей реализации имущества, находящегося в залоге посредством открытых торгов в порядке, установленном положениями ст. ст. 110, 111 Закона о банкротстве. Результаты оценки не могут использоваться для любых иных правовых действий.
Вид стоимости	Рыночная стоимость
Дата определения стоимости	05.07.2017
Срок проведения оценки	Не более 25 рабочих дней с момента возникновения обязательств по оказанию услуг
Дата осмотра	05.07.2017
Допущения и ограничения, на которых должна основываться оценка	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Отсутствие обременений на объект оценки устанавливается оценщиком в пределах проверки представленных Заказчиком правоустанавливающих документов, в результате чего в отчете рассматривается полное право собственности.</li> <li>• Правовые вопросы, связанные с правами собственности, обязанностями заинтересованных сторон не рассматриваются, так как это не входит в компетенцию оценщика.</li> <li>• Анализ наилучшего и наиболее эффективного использования оцениваемого объекта не производится. Объект оценки оценивается в существующем использовании – по назначению.</li> <li>• Технические параметры, характеристики и состояние имущества оценивается на основании информации, предоставленной Заказчиком, как соответствующее Техническим условиям. Оценщик не проводит техническую экспертизу объекта оценки и исходит из предположения, что объект оценки не обладает какими-либо скрытыми дефектами, которые могут повлиять на их стоимость.</li> <li>• Оборудование и материалы оцениваются без учета затрат на демонтаж и вывоз.</li> </ul>

Таблица 1.2

Перечень объектов, подлежащие оценке  
Товарная продукция (пиломатериалы)

ВИД ГП	Порода	сорт	куб.м.	кв.м.
ЕВ <sup>2</sup>	осина	А	0,06	3,93
ЕВ	осина	В	0,02	1,76
ЕВ	осина	С	1,61	101,55
ЕВ	осина	АВ	0,40	27,07
ЕВ	осина	Э	0,07	4,45
ЕВ	береза	А	0,06	3,66
ЕВ	береза	В	0,16	9,89
ЕВ	береза	С	0,77	49,89
ЕВ	береза	АВ	0,08	4,76
ЕВ	липа	А	0,18	12,02
ЕВ	липа	В	1,55	103,58
ЕВ	липа	С	2,96	198,22
ЕВ	липа	АВ	0,12	8,45
ЕВ	хвоя	С	0,38	28,35
ЕВ	хвоя	АВ	0,16	12,68
ЕВ	хвоя	Э	0,01	0,78
брус	осина	С	1,14	11,44
нащельник 25 п.м	осина	В	0,01	1,00
нащельник 1 755 п.м	осина	С	0,56	70,05
нащельник 190 п.м	хвоя	С	0,06	7,14
обналичка 20шт	осина	А	0,03	2,10
обналичка 80 шт	осина	В	0,18	13,01
обналичка 780 шт	осина	С	1,73	121,51
обналичка 10 шт	осина	АВ	0,02	1,19
плинтус 260 шт	осина	В	0,70	23,31
плинтус 20 шт	осина	С	0,04	1,17
плинтус 10 шт	хвоя	С	0,03	0,87
полог 24 п.м	осина	А	0,04	2,04
полог 175,6 п.м.	осина	В	0,58	22,23
полог 2 083п.м.	осина	С	4,84	197,37
полог 75,8 п.м	осина	АВ	0,21	6,52
полог 7 п.м.	хвоя	В	0,02	0,75
полог 168,6 п.м.	хвоя	С	0,51	19,53

№ п/п	Вид	Название	Модель	год
1	Четырехсторонний станок	V-hold	MB4020x5	2011
2	Станок шипорезный односторонний	beaver	TSK-15p	2011
3	Станок круглопильный делено-речный для продольной распиловки досок	Ц-А2А-01	8643	1999
4	Станок торцовочный	ЦКБ-40-01		
5	Компрессор	Remeza	СБ 4/С-200 LB 40	2013
6	Стружкоотсос	УВП-5000		
7	Пресс для сращивания по длине	PSK-3100		
8	сушильная камера №1			2012

<sup>2</sup> ЕВ - Евровагонка

9	сушильная камера №2			2012
10	Компрессор электрический воздушный поршневой	К-1		2011

### 1.2. СВЕДЕНИЯ О ЗАКАЗЧИКЕ ОЦЕНКИ И ОБ ОЦЕНЩИКЕ (ИСПОЛНИТЕЛЕ ОЦЕНКИ)

Таблица 1.3

Заказчик оценки	Конкурсный управляющий ООО «ЛТ Туринский» Русалева Елена Юрьевна Паспорт 6507 251237, выдан Отделом УФМС России по Свердловской области в Ленинском р-не гор. Екатеринбург, 05.02.2008. Адрес: 620144, г. Екатеринбург, ул. Московская, д. 195, оф. 1133.
Сведения об Исполнителе оценки (оценщике)	Индивидуальный предприниматель – оценщик Щербинин Сергей Петрович Паспорт 6504 №059328, выдан ОМ Кировского РУВД г. Екатеринбург 31.03.2003. Местонахождение оценщика: Россия, 620026, г. Екатеринбург, ул. Белинского, д. 83, оф. 1613, телефон – 8 (912) 249-65-62. Оценщик соответствует требованиям законодательства об оценочной деятельности
Свидетельство о государственной регистрации индивидуального предпринимателя	Регистрационный номер серия 66 №006764095 от 25.03.2011. ОГРНИП 311667008400031
Сведения о профессиональном образовании оценщика, стаж работы в оценочной деятельности	Щербинин Сергей Петрович – к.э.н., эксперт по оценке СРОО (ЕКЭ от 02.10.2013 г.). Диплом Института профессиональной оценки, г. Москва, ИП №322198 от 17.10.2000. Общий стаж в области оценки более 20 лет.
Информация о членстве в саморегулируемой организации оценщиков	Щербинин С.П. – член НП «СМАО», свидетельство №323 от 4.05.07. Некоммерческое партнерство «Саморегулируемая межрегиональная ассоциация оценщиков» расположено по адресу, 123007, г. Москва, Хорошевское ш., д.32 А, под .3, эт. 2 ИП Щербинин Включен в единый реестр аккредитованных организаций при Некоммерческом партнерстве «Саморегулируемая организация арбитражных управляющих Северо-Запада» Выписка №20-02/16 от 18.02.2016.
Сведения о страховании гражданской ответственности оценщика	Щербинин С.П.- Полис страхования ответственности оценщика №V51266-0000097 страховой компании ООО СК «ВТБ Страхование». Страховая сумма – 100 000 000 рублей. Период страхования: с 03.04.2017 по 02.04.2018.
Иные привлекаемые к проведению оценки организации и специалисты	Иные организации и специалисты для проведения оценки и подготовки отчета об оценке не привлекались

### 1.3. ПРИМЕНЯЕМЫЕ СТАНДАРТЫ ОЦЕНОЧНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

- Федеральный стандарт оценки «Общие понятия, подходы и требования к проведению оценки (ФСО №1)», утвержденный Приказом Минэкономразвития России от 20 мая 2015 г. №297;
- Федеральный стандарт оценки «Цель оценки и виды стоимости (ФСО №2)», утвержденный Приказом Минэкономразвития России от 20 мая 2015 г. №298;

- Федеральный стандарт оценки «Требования к отчету об оценке (ФСО №3)», утвержденный Приказом Минэкономразвития России от 20 мая 2015 г. №299;
- Федеральный стандарт оценки «Оценка стоимости машин и оборудования (ФСО №10)», утвержденный Приказом Минэкономразвития России от 01 июня 2015 г. №328;
- Стандарты и правила оценочной деятельности Некоммерческого партнерства «Сообщество специалистов-оценщиков «СМАО».

Перечисленные федеральные стандарты оценки, а так же стандарты и правила НП «СМАО», обязательны к применению в соответствии со Статьей 15 Федерального закона от 29.07.1998 №135-ФЗ «Об оценочной деятельности в Российской Федерации».

#### 1.4. ОСНОВНЫЕ ФАКТЫ И ВЫВОДЫ

В данном отчете произведено обоснованное определение рыночной стоимости оборудования и строительных материалов согласно перечню в табл. 1.2.

Дата проведения оценки – 05.07.2017.

Основание для проведения оценки – Договор №17-29 от 04.07.2017г.

Целью оценки является определение рыночной стоимости объекта оценки.

Назначение оценки – определение рыночной стоимости объекта для целей реализации имущества, находящегося в залоге посредством открытых торгов в порядке, установленном положениями ст. ст. 110, 111 Закона о банкротстве. Результаты оценки не могут использоваться для любых иных правовых действий.

В результате проведения оценки, учитывая все имеющиеся данные и факты, ограничительные условия и допущения, были рассмотрены все возможные подходы оценки. Применительно к задаче оценки, исходя из особенностей объектов оценки, расчет выполнен с позиции одного подхода – затратного. Итоговая стоимость приведена ниже.

*Рыночная стоимость объекта оценки - строительных материалов согласно перечню, округленно составляет: 167 000 руб.*

*(Сто шестьдесят семь тысяч) рублей*

ВИД ГП	Порода	Сорт	Итоговая рыночная стоимость, руб.
ЕВ	осина	А	912
ЕВ	осина	В	316
ЕВ	осина	С	17 873
ЕВ	осина	АВ	7 580
ЕВ	осина	Э	1 459
ЕВ	береза	А	760
ЕВ	береза	В	2 057
ЕВ	береза	С	10 377
ЕВ	береза	АВ	990
ЕВ	липа	А	2 980
ЕВ	липа	В	10 772
ЕВ	липа	С	30 130
ЕВ	липа	АВ	1 486
ЕВ	хвоя	С	2 245
ЕВ	хвоя	АВ	1 004
ЕВ	хвоя	Э	100
брус	осина	С	4 301
нащельник	осина	В	175
нащельник	осина	С	12 285
нащельник	хвоя	С	1 330
обналичка	осина	А	400
обналичка	осина	В	1 600
обналичка	осина	С	15 600
обналичка	осина	АВ	200
плинтус	осина	В	6 240
плинтус	осина	С	480



плинтус	хвоя	С	240
полог	осина	А	317
полог	осина	В	2 318
полог	осина	С	27 496
полог	осина	АВ	1 001
полог	хвоя	В	92
полог	хвоя	С	2 226
<b>Итого:</b>			<b>167 341</b>

<i>Оборудование</i>	<i>Вид</i>	<i>Год</i>	<i>Итоговая рыночная стоимость, (округленно) руб.</i>
V-hold	Четырехсторонний станок	2011	<b>614 000</b>
beaver	Станок шипорезный односторонний	2011	<b>201 000</b>
Ц-А2А-01	Станок круглопильный делено-реечный для продольной распиловки досок	1999	<b>57 000</b>
цкб-40-01	Станок торцовочный		<b>363 000</b>
Remeza	Компрессор	2013	<b>26 000</b>
УВП-5000	Стружкоотсос		<b>69 000</b>
PSK-3100	Пресс для сращивания по длине		<b>265 000</b>
	сушильная камера №1	2012	<b>209 000</b>
	сушильная камера №2	2012	<b>517 000</b>
К-1	Компрессор электрический воздушный поршневой	2011	<b>13 000</b>
<b>Итого:</b>			<b>2 334 000</b>

#### 1.5. ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ОПРЕДЕЛЕНИЯ СТОИМОСТИ ОБЪЕКТА ОЦЕНКИ (ПРОЦЕСС ОЦЕНКИ)

Оценка рыночной стоимости котлов включала в себя следующие этапы:

*Сбор общих данных и их анализ:* на этом этапе были проанализированы данные, характеризующие различные факторы, влияющие на рыночную стоимость объекта оценки в масштабах страны, региона, города.

*Сбор специальных данных и их анализ:* на данном этапе была собрана более детальная информация, относящаяся к оцениваемому объекту. Сбор данных осуществлялся путем изучения соответствующей документации, консультаций с Заказчиком.

*Анализ рынка оборудования и товарной продукции в сегменте пиломатериалов:* на этом этапе изучались история, текущее состояние, конъюнктура и перспективы развития рынка, была собрана информация о ценах на товарную продукцию в сегменте пиломатериалов и деревообрабатывающие оборудование, подобные оцениваемому объекту (цены предложения новых и бывших в эксплуатации единиц).

*Выбор метода (методов) оценки* в рамках каждого из подходов к оценке и осуществление необходимых расчетов. В данной работе при оценке оборудования была рассмотрена возможность применения всех существующих подходов и в итоге применен только затратный подход. Для оценки пиломатериалов использовался только сравнительный подход.

*Применение затратного подхода.*

Затратный подход представляет собой совокупность методов оценки стоимости объекта основанных на определении затрат необходимых для воспроизводства, либо замещения объекта оценки с учетом износа. При затратном подходе в качестве меры стоимости принимается сумма затрат на создание объекта с учетом износа.

Для расчета оборудования использовался затратный подход в связи с возможностью установления новой рыночной стоимости и наличием информации о цене покупки, затратный подход считаем применимым в данной оценке.

#### *Применение доходного подхода.*

В общем виде доходный подход состоит в определении текущей стоимости объекта имущества как совокупности будущих доходов от его использования.

Для применения доходного подхода, необходимо спрогнозировать будущие доходы за ряд лет, в течение которых будет эксплуатироваться оцениваемый объект. Напрямую применительно к оборудованию и строительным материалам эту задачу решить невозможно, так как доход создается опосредованно всей деятельностью собственника, а не конкретным имуществом. Поэтому применение доходного подхода к оценке оборудования может применяться только в составе имущественных комплексов, когда возможно общую прибыль разбить на составляющие элементы. Оцениваемое специализированное оборудование предназначено для производственного использования как одна из его составляющих. В виду того, что нет возможности установить, сколько прибыли приносит каждый объект, было принято решения отказа от доходного подхода.

#### *Применение сравнительного подхода.*

При использовании сравнительного подхода при оценке оборудования анализируется вторичный рынок, и проводятся консультации с продавцами. Как показал анализ, открытой ценовой информации цен на продажу подобного оборудования установить удалось не ко всем позициям, так как год и состояние бывших в употреблении объектов в объявлении не указывается. В результате этого сравнительный подход не применялся.

Оценка строительных материалов осуществлялась с позиции сравнительного подхода, так как в ходе анализа рынка оценщиком было установлено достаточно предложений по продаже аналогичных объектов.

## **2. ОПИСАНИЕ ОБЪЕКТА ОЦЕНКИ**

Объект оценки представляет оборудование и товарную продукцию согласно перечню. Полная информация представлена далее в табл. 1.2.

Количественные и качественные характеристики взяты из копий документов, предоставленных заказчиком – Паспорта на изделия с указанием основных характеристик и года выпуска оборудования, а также из Технических условий на оборудование (по данным Интернет-ресурсов [rustan.ru](http://rustan.ru), [stankoff.ru](http://stankoff.ru), [stanki-katalog.ru](http://stanki-katalog.ru) и др.). Перечень документов указан в пункте 6.1 данного Отчета.

Согласно заданию на оценку, объект оценивается в существующем использовании без учета затрат на демонтаж и вывоз.

По данным от Заказчика объект оценки принадлежит на праве собственности ООО «ЛТ Туринский» (ИНН 6656019856, ОГРН 1106656000220). Согласно Решению Арбитражного суда Свердловской области по делу №А60-31805/2016 от 31.01.2017г. в отношении ООО «ЛИ Туринский» открыто конкурсное производство. Далее представим основные характеристики оцениваемого имущества.

**Четырехсторонний станок V-HOLD MB4020X5** применяется на малых, средних и крупных предприятиях по производству погонажных изделий, строительного бруса, мебельного щита. Данный вид оборудования, является неотъемлемой частью в технологии, при производстве строительного бруса и прочих профилированных изделий.

Четырехсторонние станки V-Hold предназначены для точной обработки заготовок с четырех сторон с целью получения качественной продукции за один проход. Применение данного оборудования, начинается от калибровки доски и до производства различных профилированных изделий, таких как: вагонка, блок хаус, имитация бруса, плинтуса, наличники и т.д.

#### **Особенности конструкции**

- Точная настройка прижимной пластины с помощью механической цифровой шкалы.

- Дополнительный поднимающийся подающий ролик обеспечивает дополнительную плавность при подаче коротких деталей.
- Усиленный редуктор обеспечивает мощную и точную подачу материала.
- Прецизионный шпиндель станка MB4020X5 обеспечивает максимальную стабильность резания и постоянную точность.
- Цельнолитая станина, подвергнутая специальной термообработке, обеспечивает максимальную стабильность и жесткость.
- Рифленые подающие приводные ролики обеспечивают постоянную плавную подачу деталей любого сечения, а боковые прижимные вальцы гарантируют жесткое базирование заготовки.
- Высокоточные шпинделя прошедшие прецизионную обработку комплектуются подшипниками SKF, что позволяет пользователям получать безупречное качество строганной поверхности. Стандартная частота вращения шпинделя 6000 об/мин.



### Технические характеристики четырехстороннего станка MB4020X5

Характеристика	Значение
Количество шпинделей, шт	5
Максимальная рабочая ширина, мм	25-200
Максимальная рабочая толщина, мм	8-120
Длина рабочего стола, мм	1950
Скорость подачи, м/мин	5-24
Посадочный диаметр шпинделя, мм	40
Частота вращения шпинделей, обор/мин	6000
<b>Мощность двигателей</b>	
Первый нижний шпиндель, кВт / лс	5,5/7,5
Второй правый вертикальный шпиндель, кВт / лс	5,5/7,5
Третий левый вертикальный шпиндель, кВт / лс	5,5/7,5
Четвертый верхний шпиндель, кВт / лс	7,5/10
Пятый верхний шпиндель, кВт / лс	5,5/7,5
Подъемный агрегат, кВт / лс	0,75/1
Подающий агрегат, кВт / лс	4/5,5
Общая мощность	34,25/46,5
<b>Диаметр шпинделя</b>	
Верхний шпиндель, мм	125-180
Первый нижний, мм	125
Длина ножей, мм	145
Второй нижний, мм	125-180
Левый и правый вертикальный шпиндель, мм	125-180
Давление воздуха, мПа	0,7
Диаметр подающего ролика, мм	140
Диаметр стружкоотвода, мм	140

Техническое состояние оцениваемого оборудования определено по результатам осмотра. Оборудование условно пригодно и работоспособно. Объект оценки имеет небольшой возраст (5 лет).

### Станок шипорезный для сращивания TSK-15P

Предназначен для обработки с двух сторон торцов брусков и нарезания на них зубчатых шипов, в соответствии с ГОСТ 19414-90 и других размеров, и нанесения клея на поверхность шипов для дальнейшего сращивания короткомерных брусков по длине на зубчатоклеевое соединение.

Цикл обработки заготовок осуществляется в автоматическом режиме. Может применяться в составе полуавтоматической линии сращивания по длине.

#### Область применения

Идеально подходит для применения на малых и средних предприятиях и в цехах по производству высококачественных столярно-строительных изделий (в том числе и экспортного исполнения), клееного мебельного щита, погонажных изделий, клееного строительного бруса для деревянного домостроения, производству мебели и других деревообрабатывающих производствах.



<b>Технические характеристики станка шипорезного TSK-15P</b>	
Размеры обрабатываемых заготовок, мм:	
- длина, наименьшая	250
- наибольшая	1000
- ширина, наименьшая	40
- наибольшая	150
- толщина, наименьшая	10
- наибольшая	80
Размеры рабочего стола каретки, (длина x ширина), мм	650 x 500
Высота обработки заготовок, мм	150
Ширина пакета заготовок, наибольшая, мм	350
Привод подачи каретки	пневматический
Скорость подачи, м/мин	6
Количество шпинделей, шт.	2
Диаметр торцовочной пилы, мм	250
Диаметр фрезы, мм	160
Диаметр фрезы посадочный, мм	50
Частота вращения шпинделей, об/мин:	
- пильного	2840
- фрезерного	6750
Мощность электродвигателя привода пильного шпинделя, кВт	4
Мощность электродвигателя привода фрезерного шпинделя, кВт	11
Общая установленная мощность, кВт	15
Рабочее давление в пневмосистеме, МПа (кг/см <sup>2</sup> )	0,6 (6)
Габаритные размеры, мм:	
- длина	2150
- ширина	1450

- высота	1600
Масса, кг.	1200

Техническое состояние оцениваемого оборудования определено по результатам осмотра. Оборудование условно пригодно и работоспособно. Объект оценки имеет небольшой возраст (5 лет).

### **Станок круглопильный делено-реечный для продольной распиловки досок ЦА-2А-01**

Производителем круглопильного делено-реечного станка ЦА-2А является [Тюменский станкостроительный завод](#), основанный в 1899 году.

В настоящее время завод изготавливает производит станки ЦА-2А-1, ЦА-2А-2, отличающимися более мощным электродвигателем привода пильного вала и большей скоростью подачи.

Станок ЦА-2А проверен временем. Его предшественник, станок модели ЦА2, был запущен в производство в 1973 году. С тех пор он неоднократно подвергался модернизации с расширением технологических возможностей и повышением мощности. Мощность электродвигателя привода пил была увеличена за это время с 11 кВт до 22 кВт, наибольшее расстояние между крайними пилами изменилось с 50 до 210 мм, вместо шести фиксированных скоростей подачи стало восемь и т.д.

По отзывам производителей, станки серии ЦА-2А – одни из самых надежных отечественных круглопильных станков. До настоящего времени на завод приходят заявки на поставку запасных частей или отдельных деталей, взамен изношенных для станков, проработавших на производстве по 25 – 30 лет. Такая долговечность объясняется продуманностью конструкции и высоким качеством изготовления станка.

### **ЦА-2А Станок круглопильный делено-реечный с роliko-дискoвой подачей для продольной распиловки досок. Назначение, область применения**

Станок делено-реечный круглопильный предназначен для высокопроизводительной продольной распиловки обрезных и необрезных досок толщиной до 80 мм на бруски требуемой ширины.

На станке можно распиливать и горбыли с перепадом их толщины (в пределах одного горбыля) до 30 мм. При этом горбыли подаются в станок плоской поверхностью вниз.

Станок применяется на деревообрабатывающих предприятиях, лесопильных заводах, на строительных площадках и других производствах, связанных с деревообработкой.

Исполнение станка предусматривает работу в закрытом отапливаемом помещении.



### Особенности конструкции станка ЦА-2А

Расположение пильного вала относительно обрабатываемых заготовок - нижнее. Подача заготовок производится четырьмя вальцами: двумя нижними и двумя верхними. Нижние вальцы базируют заготовки, верхние - осуществляют их прижим к нижним вальцам. Все вальцы – приводные, что обеспечивает стабильную подачу заготовок.

Высокая производительность станка обеспечивается мощным электродвигателем привода пильного вала (15 квт) и большими скоростями подачи (до 102 м/мин). В отличие от других станков подобного назначения ЦА 2А-1 может производить раскрой горбылей.

С целью исключения вибраций пильного вала в шпиндельном узле применен сдвоенный радиально - упорный подшипник повышенной точности; передача вращения на вал осуществляется одним широким поликлиновым ремнем. Верхний валец и прижимные диски качаются вокруг неподвижной оси. Они прижимают заготовку собственным весом, что делает возможным распил заготовок, разных по толщине, и горбылей. Все подающие вальцы и диски - рифленые, что обеспечивает подачу даже мерзлой древесины.

Техническое состояние оцениваемого оборудования определено по результатам осмотра. Оборудование условно пригодно и работоспособно. Объект оценки имеет большой возраст (16 лет).

### Торцовочная пила ЦКБ-40.01

Этот станок, как и станок ЦА2А-2, является заводским ветераном. Его предшественник модели ЦКБ-40 был поставлен на производство в 1967 году. Он неоднократно модернизировался с целью расширения технологических возможностей, повышения безопасности, увеличения долговечности, уменьшения трудоемкости изготовления и его отпускной цены.

Благодаря высокой производительности и надежности станки ЦКБ-40.01 можно встретить в большинстве лесопильных и лесопильно-деревообрабатывающих предприятий России и стран ближнего зарубежья.

Предназначен для высокопроизводительного поперечного раскроя пиломатериалов: брусьев, досок, брусков, горбылей.

Благодаря высокой производительности и надежности станки ЦКБ-40.01 можно встретить в большинстве лесопильных и лесопильно-деревообрабатывающих предприятий России и стран ближнего зарубежья.

С целью расширения технологических возможностей станка его конструкция предусматривает установку пил диаметром 710 и 560 мм. При применении пилы диаметром 710 мм наибольшее сечение обрабатываемых заготовок (толщина х ширина) составляет 100 х 520 мм и 150 х 430 мм, при применении пилы диаметром 560 мм – соответственно 100 х 300 мм.

### Технические характеристики станка ЦКБ-40.01

Количество электродвигателей, шт.	2
Мощность электродвигателя привода пилы, кВт.	7,5
Мощность двигателей кВт	9,7
<b>Размеры обрабатываемых заготовок:</b>	
Максимальная толщина заготовки, мм.	150
Максимальная ширина, мм.	
При толщине заготовок 100 мм.	400
При толщине заготовок 150 мм.	310
*Диаметр пилы мм.	630
Максимальное число ходов пильной каретки в мин.	45
<b>Гидравлика</b>	
*Рабочее давление в гидросистеме (МПа)	2,5
Объем гидробака, л.	63
Рабочая жидкость:	Минеральное турбинное масло Т22
При t ниже 0 С	Трансформаторное масло или АМГ-10
<b>Данные для эксгаустерной системы</b>	
Объем отсасываемого воздуха, куб. м/час	1000

Наружный диаметр патрубка, мм.	98
<b>Габаритные размеры, мм:</b>	
длина	1120
ширина	1300
высота	1180
Масса, кг.	750

Станок работает в полуавтоматическом режиме. При включении станка пила находится под столом, а прижим-ограждение поднимается в верхнее положение. После установки на столе станка заготовки оператор нажимает две соответствующие кнопки управления на пульте. После этого прижим-ограждение опускается и прижимает заготовку к столу, затем пила поднимается и производит распил заготовки.

При опускании кнопок сначала пила уходит в нижнее положение, затем прижим - ограждение поднимается, освобождая заготовку. На этом рабочий цикл заканчивается. В минуту может быть совершено до 45 таких циклов.

Техническое состояние оцениваемого оборудования определено по результатам осмотра. Оборудование условно пригодно и работоспособно. Фактический год изготовления оборудования оценщиком не установлен, но по результатам осмотра станок имеет существенный износ и возраст.

#### **Компрессор Remeza СБ 4/С-200 LB 40**

Компрессор Remeza СБ 4/С-200 LB 40 применяется для покрасочных работ, накачки шин, продувки фильтров и выполнения других подобных операций с использованием пневмоинструмента. Аппарат оснащен двухсотлитровым ресивером, что существенно сокращает интенсивность рабочих циклов. Наличие специальной опоры с наконечниками из нескользящего материала гарантирует высокую устойчивость компрессора в процессе его эксплуатации.

#### **Технические характеристики**

Тип компрессора поршневой ременной	Тип двигателя электрический
Производительность, л/мин 530	Напряжение, В 380
Объем ресивера, л 200	Рабочее давление, бар 10
Форма горизонтальный	Мощность (кВт) 3
Цилиндры/ступени 3/1	Тип смазки масляный
Тип соединения байонет	Вес, кг 145
Транспортировочные колеса есть	

Техническое состояние определено по результатам осмотра. Оборудование условно пригодно и работоспособно. Объект оценки имеет небольшой возраст (4 года).

#### **Пылеулавливающий агрегат УВП-5000**

Сружкоотсосы УВП (аспирационные установки), предназначены для удаления и очистки воздуха от стружки и опилок и сбора отходов в мешках-накопителях. Стружкоотсосы предназначены для использования на небольших предприятиях с малым количеством образующихся отходов. Степень очистки воздуха стружкоотсосами УВП (аспирационные установки), составляет 99,9%. Установки используются для удаления загрязненного воздуха от отдельных станков или групп станков и имеют производительность до 7 000 м<sup>3</sup>/час по воздуху. Ввиду особенности конструкции расстояние от станка до стружкоотсоса, как правило, не должно превышать 2 м.

Установка состоит из корпуса со встроенным пылевым вентилятором, к корпусу с помощью легкоъемных хомутов крепятся фильтры и накопители отходов.

*Стружкоотсос УВП-5000 применяется:*

- Деревообработка и производство мебели;
- Производство пластиковых, алюминиевых окон и дверей;
- Перетаривание сыпучих пылящих материалов;

- и др.

*Преимущества стружкоотсоса УВП-5000:*

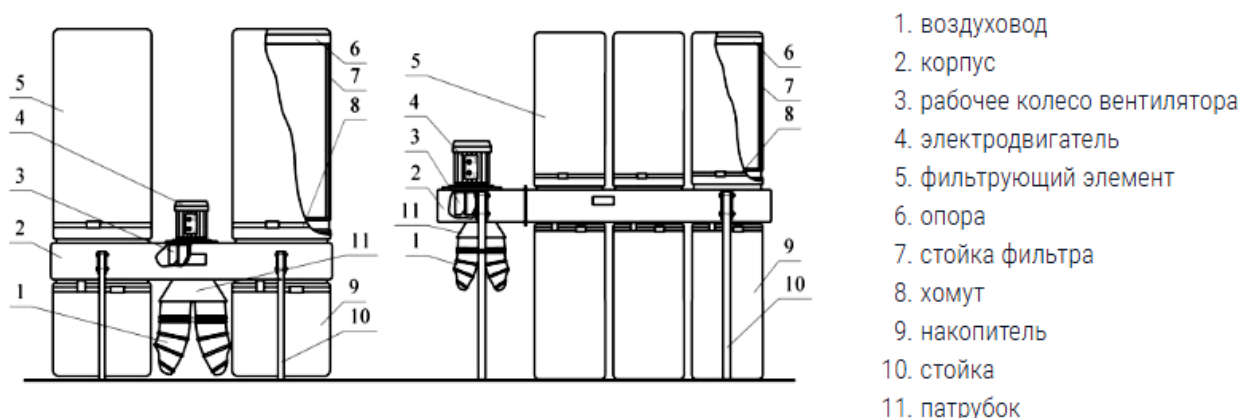
- 1) В холодное время года тёплый воздух остаётся в помещении;
- 2) Не требует специально оборудованного места;
- 3) Оперативность при подготовке к работе;
- 4) Простота в обслуживании;
- 5) Для удобства использования и экономии электроэнергии целесообразно подключать электродвигатель стружкоотсоса параллельно к кнопке "ПУСК" обслуживаемого станка (оборудования)

*Примечания:*

- стружкоотсос УВП-5000 предназначен для промышленного использования;
- стружкоотсос УВП-5000 не предназначен для работ со шлифовальным оборудованием, в процессе которых образуется взрывоопасные газопылевые смеси;

Стружкоотсос УВП-5000 комплектуется гибкими воздуховодами длиной 2 м. на каждый вход. Изготавливаются переходники на различное количество входных патрубков и различных диаметров.

Установки серии "ИН" (УВП-3000, УВП-5000)



Техническое состояние определено по результатам осмотра. Установить реальный фактический возраст не удалось. Визуально оценщиком было установлено, что оборудование в хорошем состоянии и работоспособно.

### **Пресс для сращивания по длине (ручной) Beaver PSK 3100**

#### **Назначение:**

Предназначен для продольного сращивания на зубчато-клеевое соединение в соответствии с ГОСТом 19414-90 короткомерных брусков из древесины с предварительно нарезанными шипами и нанесённым на них клеем.

Предварительный ручной набор плети по длине из ламелей.

Запуск циклов прижима и прессования заготовок осуществляется в ручном режиме.

#### **Область применения:**

Идеально подходит для применения на малых предприятиях и в цехах по производству клееных оконных брусков, клееного мебельного и строительного щита, погонажных изделий, дверных блоков, клееного строительного бруса для деревянного домостроения, производству мебели и на других деревообрабатывающих производствах.

### **Технические характеристики**

Наименование параметров	Модель
Длина прессуемой заготовки, наибольшая, мм	3100
Ширина прессуемой заготовки, наибольшая, мм	160
Толщина прессуемой заготовки, наибольшая, мм	80
Подача ламелей	ручная



Усилие прессования, кг	3000
Диаметр торцовочной пилы, мм	305
Частота вращения торцовочной пилы, об/мин	2840
Частота вращения привода гидростанции, об/мин	1500
Мощность электродвигателя торцовочной пилы, кВт	2,2
Мощность электродвигателя привода гидростанции, кВт	1,5
Общая установленная мощность, кВт	3,7
Рабочее давление в пневмосистеме, МПа (кг/см <sup>2</sup> )	0,6 (6)
Рабочее давление в гидросистеме, МПа (кг/см <sup>2</sup> )	0,8 - 16 (8-160)
Габаритные размеры, мм:	
- длина	4070
- ширина	510
- высота	1450
Масса, кг	950

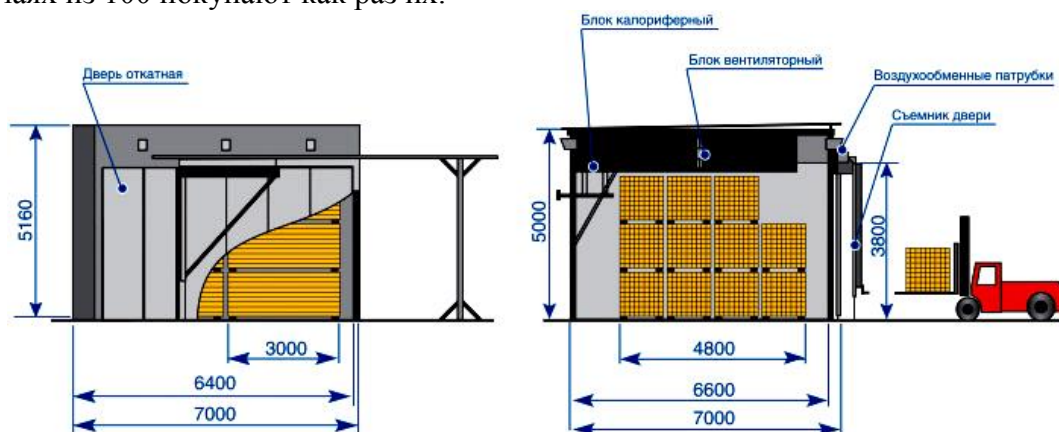
Техническое состояние определено по результатам осмотра. Установить реальный фактический возраст не удалось. Визуально оценщиком было установлено, что оборудование в хорошем состоянии и работоспособно.

### Сушильная камера №1 и №2

#### Основные типы камер для сушки дерева:

1. СВЧ
2. Диэлектрические
3. Ваккумные
4. Конвекторные
5. Аэродинамические

Способ высушивания дерева разными методами придумали еще в 60-е годы, но из-за того, что были большие затраты электричества и сложности конструкции технологий стали использовать только в последние годы. Во всем мире чаще используются конвекторные сушилки. Применяют конструкции конвекторного типа для сушки дерева разных размеров и пород. Так как они имеют простую конструкцию, то их обслуживание недорогое, а это говорит про их надежность. Таким образом, для увеличения уровня рентабельности в 90 процентах случаях из 100 покупают как раз их.



Нагревается она за счет газообразного носителя (агент сушки). При нагревании дерево просушивается. В качестве агента сушки может выступать пар, воздух, топочный газ. Влажность, которую выделяет древесина, выступает в качестве дополнительного увлажнителя агента, излишки вентиляции выбрасываются в атмосферу.

Обмен воздуха в сушилке конвекторного типа не более 2-х процентов от общего объема, таким образом, экономия электричества ощутима.

#### **Оборудование и комплектация сушилки конвекторного типа**

Имеется большое количество комплектаций от разных производителей, но имеются и основные типы:

1. Оборудование для уже выстроенного либо только начинающего строиться ангара для сушки дерева.
2. Полная конструкция со всем оборудованием.

Корпус полностью производится из металла, собирают его на фундамент монолитно-столбчатого типа. Металл, используемый для производства – это углеродистая сталь либо алюминий, который имеет покрытие от коррозии. Как с наружной стороны, так и с внутренней ангар обшивается листами из алюминия. Отдельные детали изнутри конструкции, а именно фальшпотоки, дефлекторы, усилители и другие, также производят из алюминия. Утепляется такая камера минеральной ватой, произведенной в виде плит.

Собирают всю конструкцию с четким соблюдением всех норм ГОСТа и СНиПа. Варианты, которые требуют дополнительных пристроек, делают по дополнительно разработанным схемам, основная сборка рассчитывается на среднюю нагрузку снега.

**Оборудование для сушильных камер можно разделять на такие типы:**

1. Циркуляция и вентиляция воздуха.
2. Система тепла.
3. Система увлажнения и вытяжка.
4. Конструкция рельс для удобной выгрузки и загрузки сырья.

**Состав оцениваемых сушильных камер:**

Перечень оборудования сушильной камеры №1<sup>3</sup>

№ п/п	наименование оборудования, приборов, материалов	марка, тип	Ед. изм.	количество	стоимость нового	сумма
1	вентилятор осевой	ВО-12-300-8	шт.	4	16500	66 000,00
2	калорифер	КСк 3-11	шт.	4	23000	92 000,00
3	пульт управления камеры		шт.	1	98000	98 000,00
4	водяная заслонка	HRE 3	шт.	1	5500	5 500,00
5	привод водяной заслонки	AMB 162	шт.	1	13020	13 020,00
6	воздушная заслонка		шт.	1	4500	4 500,00
7	привод воздушной заслонки		шт.	1	12750	12 750,00
8	влажномер	WAGNER L601-3	шт.	1	38000	38 000,00
9	светильник		шт.	4	870	3 480,00
10	кабельная продукция		п.м	200	52	10 400,00
11	вентиль ду=50 мм		шт.	12	800	9 600,00
12	труба д=57 мм		т	1,5	32000	48 000,00

**401 250,00**

Перечень оборудования сушильной камеры №2

№ п/п	наименование оборудования, приборов, материалов	марка, тип	Ед. изм.	количество	стоимость нового	сумма
1	вентилятор осевой	ВО-12-300-8	шт.	4	32390	129 560,00
2	калорифер	КСк 4-11	шт.	3	49540	148 620,00
3	пульт управления камеры		шт.	1	254300	254 300,00
4	водяная заслонка	HRE 3	шт.	1	35200	35 200,00

<sup>3</sup> Источник: Смета на сушильные камеры – данные от заказчика

	DANFOSS					
5	привод водяной заслонки	AMB 162	шт.	1	142000	142 000,00
6	воздушная заслонка		шт.	1	25400	25 400,00
7	привод воздушной заслонки		шт.	1	34556	34 556,00
8	влагомер	WAGNER L601-3	шт.	1	38000	38 000,00
9	светильник		шт.	10	1000	10 000,00
10	кабельная продукция		п.м	371	41,4	15 359,40
11	вентиль ду=50 мм		шт.	12	2095	25 140,00
12	труба д=57 мм		т	2,5	52100	130 250,00

**988 385,40**

По данным от заказчика сушильные камеры были поставлены с 2012 году. Для расчета износа методом хронологического возраста воспользуемся показателями бухгалтерского срока службы (согласно Единым нормам амортизационных отчислений, шифр 44500) сушилки для пиломатериалов составляет 10 лет.

$\frac{Вх}{Всс}$

Базовая формула для расчета:  $И_{физ} = \frac{Вх}{Всс} \times 100\%$

Согласно формуле износ сушильных камер составляет: 50%

### **Компрессор электрический воздушный поршневой К-1**

Представленный электрический поршневой компрессор К-1 Бежецкого завода сконструирован на основе компрессорной головки С-412. Устройство выгодно отличается от известной модели С-412М наличием реле давления и 110-литрового ресивера. Производительность электрического поршневого компрессора К-1 не слишком высока, однако компрессорная головка из чугунного литья позволяет агрегату достаточно долго работать при высоких нагрузках. Отличает эту машину также компактность и нетребовательность к условиям использования. Использоваться она может в бытовых или промышленных условиях для поставки сжатого воздуха к окрасочному оборудованию, пневмоинструменту, установкам для ремонта авто, опрессовки труб разного назначения.

На предприятии и в быту – воздушный электрический поршневой компрессор К-1 одинаково эффективен.

Особенности:

- Высокие параметры ремонтпригодности и постоянное наличие в продаже деталей делают воздушный компрессор К-1 весьма удобным в обслуживании;
- Универсальность использования, надежность;
- Производительность в пределах 160 л/ч;
- Устойчивость к интенсивным условиям использования;
- Двигатель электрический 380В, 2.2. кВт;
- Наличие колес и рукоятки для транспортировки;
- Ресивер 110 л.

<b>Технические характеристики</b>	
<b>Артикул</b>	<b>К1</b>
<b>Тип смазки</b>	<b>масляный</b>
<b>Ресивер Л</b>	<b>100</b>
<b>Мощность кВт</b>	<b>2.2</b>
<b>Производительность л/мин</b>	<b>160</b>
<b>Давление бар</b>	<b>10</b>
<b>Напряжение В</b>	<b>380</b>
<b>Тип компрессора</b>	<b>поршневой</b>
<b>Габариты мм</b>	<b>1000x620x970</b>

<b>Масса кг</b>	<b>110</b>
<b>Количество цилиндров</b>	<b>2</b>
<b>Расположение цилиндров</b>	<b>рядное</b>
<b>Количество ступеней сжатия</b>	<b>1</b>
<b>Тип двигателя</b>	<b>электрический</b>
<b>Страна производитель</b>	<b>Россия</b>
<b>Климатическое исполнение</b>	<b>УХЛ 4.2</b>
<b>Производитель</b>	<b>Бежецкий завод АСО</b>

#### Применение

Компрессор К-1 может применяться как в бытовых, так и в промышленных условиях, поставляя сжатый воздух оборудованию для окрасочных работ, пневмоинструменту, оборудованию в автомастерских, и установкам для опрессовки водяных и газовых и труб.

Одновременная работа двух цилиндров обеспечивает впечатляющую производительность, ну а надежная компрессорная головка обеспечивает стабильную работу даже при очень интенсивной эксплуатации.

Кроме того, компрессор К-1 характеризуется длительным сроком эксплуатации и отличной ремонтпригодностью.

Более эффективная работа поршневого компрессора достигается за счет использования в конструкции реле давления, которое автоматически запускает компрессор в работу, если давление воздуха опускается ниже допустимой отметки, и переводит его в холостой режим, когда давление превышает верхний предел.

Это не только увеличивает срок службы компрессора, а и позволяет экономить электроэнергию.

Техническое состояние определено по результатам осмотра. Реальный фактический возраст составляет 6 лет. По результатам осмотра оценщиком было установлено, что оборудование в удовлетворительном состоянии, но работоспособно.

#### **Товарная продукция (пиломатериалы)**

Так же в состав оценки входит товарная продукция в виде готовых к использованию пиломатериалов: евравагонки, бруса, нащельника, и др. Подробный перечень представлен в таблице 1.2. Состояние пиломатериалов установлено в ходе осмотра оценщиком и принято как соответствующее требованиям к товарной кондиции (к листовным сортам предъявляется ГОСТ 2695-83, к сосновым — ГОСТ 8486-86 и ГОСТ 24454-80). Содержание и хранение соответствует нормативным техническим условиям.

### **3. АНАЛИЗ РЫНКА ОБЪЕКТА ОЦЕНКИ**

3.1. Анализ влияния общей политической и социально-экономической обстановки в стране и регионе расположения объекта оценки на рынок оцениваемого объекта

Обзор произведен по данным из открытых источников информации Интернет-ресурсов: официальный сайт Росстата (<http://www.gks.ru>), официальный сайт Минэкономразвития ([economy.gov.ru](http://economy.gov.ru)), сайт <http://www.cbr.ru> .

#### **Анализ экономического состояния России по состоянию на март 2017**

##### **Валовой внутренний продукт**

Обзор произведен по данным из открытых источников информации Интернет-ресурсов: официальный сайт Росстата (<http://www.gks.ru>), официальный сайт Минэкономразвития ([economy.gov.ru](http://economy.gov.ru)), сайт <http://www.cbr.ru> .

Обзор произведен по данным из открытых источников информации интернет-ресурсов: официальный сайт Росстата (<http://www.gks.ru>), официальный сайт Минэкономразвития ([economy.gov.ru](http://economy.gov.ru)), сайт <http://www.cbr.ru> .

В феврале 2017 г.<sup>1</sup> экономическая активность продолжила восстанавливаться. По оценкам Банка России, с учетом устранения календарного фактора промышленное производство в годовом сопоставлении выросло на 1,0–1,5%. Годовой прирост инвестиций в основной капитал в I квартале 2017 г. оценивается на уровне 1–3%. При этом восстановление роста потребительского спроса еще не обрело устойчивость.<sup>4</sup>

**Экономика в марте 2017 г.**  
(в % к соответствующему периоду предыдущего года, если не указано иное)

	2015 г.	IV квартал 2016 г.	2016 г.	Январь 2017 г.	Февраль 2017 г.
Выпуск товаров и услуг по базовым видам экономической деятельности (ИВВЭД)	-4,1	0,8	0,4	2,1	---
Промышленное производство	-0,8	1,7	1,3	2,3	-2,7
— к предыдущему месяцу с исключением сезонности*	—	—	—	0,7	-1,5
Производство сельхозпродукции	2,6	5,0	4,8	0,6	0,2
Оборот розничной торговли	-10	-4,8	-5,2	-2,3	-2,6
Уровень безработицы**/с исключением сезонности***	5,6	5,4	5,5	5,6/5,3	5,6/5,3
Номинальная заработная плата	5,1	7,7	7,8	8,3	6,0
Реальная заработная плата	-9,0	1,8	0,7	3,1	1,3
Объем строительства	-4,8	-2,0	-4,3	-2,4	-4,5

\* Здесь и далее динамика показателей с исключением сезонности может быть уточнена при поступлении новых данных статистических наблюдений.  
\*\* В % к экономически активному населению.  
\*\*\* Оценка Банка России.  
Источник: Росстат.

Рост промышленного производства характеризовался неоднородностью по товарным группам  
Прирост в % к январю 2013 г. с учетом сезонности



Источник: Росстат, расчеты Банка России.

В I квартале 2017 г. ожидается рост инвестиций в основной капитал  
Прирост в % к январю 2013 г. с учетом сезонности



Источник: Росстат, ФТС России, расчеты Банка России.

В феврале 2017 г. продолжилось восстановление производственной активности. По оценкам Банка России, с учетом устранения календарного фактора промышленное производство в годовом сопоставлении выросло на 1,0–1,5%. По сравнению с предыдущим месяцем с устранением сезонного и календарного факторов, по оценкам Банка России, увеличение выпуска было небольшим и характеризовалось неоднородностью по товарным группам. В феврале, после существенного падения месяцем ранее, возобновился рост производства промежуточных материалов и сырья, обеспеченный расширением выпуска химической и целлюлозно-бумажной продукции. При этом выпуск нефтепродуктов все еще оставался низким.

Производство инвестиционных товаров сократилось после существенного роста в январе. Вместе с тем снижение показателей инвестиционной активности в феврале было небольшим, и в целом за I квартал 2017 г., по оценкам Банка России, инвестиции в основной капитал увеличатся на 1–3% по сравнению с соответствующим периодом предыдущего года. В квартальном сопоставлении (с устранением сезонности) показатель также вырастет. Оживление инвестиционной активности во многом обусловлено ожидаемым восстановлением спроса, снижением макроэкономической неопределенности, а также повышением доступности инвестиционного импорта в условиях укрепления рубля.

В условиях низкой инфляции и восстановления производственной активности реальная заработная плата увеличивалась. Реальные располагаемые денежные доходы населения после повышения в январе 2017 г., связанного с проведением единовременной выплаты пенсионерам, ожидаемо вернулись на уровень ноября-декабря 2016 года.

На этом фоне в ежемесячном сопоставлении продолжилось оживление потребительской активности, сдерживаемое склонностью населения к сберегательной модели поведения. При этом восстановление потребительского спроса пока не обрело устойчивость: оборот розничной торговли еще не вернулся к уровню начала 2016 г. с учетом устранения календарного фактора.

<sup>1</sup>[http://www.cbr.ru/dkp/inf\\_com/EC\\_2017-03.pdf](http://www.cbr.ru/dkp/inf_com/EC_2017-03.pdf)

В феврале 2017 г. производство потребительских товаров сократилось по сравнению с предыдущим месяцем с учетом устранения календарного фактора. Такая динамика их выпуска связана с тем, что потребительский спрос восстанавливается медленно и неустойчиво.

В дальнейшем восстановление экономической активности продолжится. В марте 2017 г., по оценкам Банка России, промышленное производство вырастет как по сравнению с предыдущим месяцем с учетом устранения сезонности, так и в годовом сопоставлении.



мощностями для удовлетворения ожидаемого увеличения спроса<sup>3</sup>.  
По оценкам, годовой прирост ВВП в I квартале 2017 г. составит 0,4–0,7%,

что соответствует увеличению показателя на 0,1–0,4% по сравнению с предыдущим периодом с учетом устранения сезонности.

По оценкам, годовой прирост ВВП в I квартале 2017 г. составит 0,4–0,7%,<sup>3</sup> Это отражает индекс адаптации (нормальности) промышленности – составной показатель, который рассчитывается лабораторией конъюнктурных опросов ИЭП им. Е.Т. Гайдара и характеризует долю предприятий, оценивающих свои показатели как «нормальные», что соответствует увеличению показателя на 0,1–0,4% по сравнению с предыдущим периодом с учетом устранения сезонности.

Таблица 3.1  
Основные экономические и социальные показатели России<sup>2</sup>

	Март 2017г.	В % к		I квар- тал 2017г. в % к I квар- талу 2016г.	Справочно		I квар- тал 2016г. в % к I квар- талу 2015г.
		марту 2016г.	февра- лю 2017г.		марту 2015г.	февра- лю 2016г.	
Валовой внутренний продукт, млрд.рублей	86043,6 <sup>1</sup> )	99,8 <sup>2)</sup>			97,2 <sup>3)</sup>		
Индекс промышленного производства <sup>4)</sup>		100,8	112,7	100,1	100,3	108,8	101,1
Производство сельского хозяйства, млрд.рублей	277,6	101,1	143,4	100,7	103,6	142,1	103,6
Грузооборот транспорта, млрд.т-км	450,1	104,0	106,8	105,4	99,8	106,6	101,5
в том числе железнодорожно-го транспорта	215,0	108,4	113,5	107,3	99,0	107,0	100,6
Оборот розничной торговли, млрд.рублей	2352,7	99,6	107,9	98,2	95,0	105,4	95,0
Объем платных услуг населению, млрд. рублей	712,0	98,7	103,4	99,7	99,0	102,5	98,8
Внешнеторговый оборот, млрд. долларов США	41,3 <sup>5)</sup>	125,3 <sup>6)</sup>	106,5 <sup>7)</sup>	133,6 <sup>8)</sup>	73,6 <sup>6)</sup>	122,2 <sup>7)</sup>	70,7 <sup>8)</sup>
в том числе: экспорт товаров	25,8	128,0	102,5	136,6	68,5	117,4	65,0
импорт товаров	15,6	121,1	113,9	128,8	83,5	130,6	82,4
Инвестиции в основной капитал, млрд. рублей	14639,8 <sup>9)</sup>	99,1 <sup>2)</sup>			89,9 <sup>3)</sup>		
Индекс потребительских цен		104,3	100,1	104,6	107,3	100,5	108,4

Индекс цен производителей промышленных товаров <sup>4)</sup>		111,3	99,7	113,0	102,1	103,0	105,1
Реальные располагаемые денежные доходы <sup>10)</sup>		97,5	101,4	99,8	99,1	100,1	96,3
Среднемесячная начисленная заработная плата работников организаций:							
номинальная, рублей	37640 <sup>10)</sup>	105,8 <sup>10)</sup>	105,0 <sup>10)</sup>	106,6 <sup>10)</sup>	108,9	104,8	107,7
реальная		101,5 <sup>10)</sup>	104,9 <sup>10)</sup>	101,9 <sup>10)</sup>	101,5	104,3	99,4
Общая численность безработных (в возрасте 15-72 лет), млн.человек	4,1 <sup>11)</sup>	90,0	97,2	94,0	101,4	103,1	102,6
Численность официально зарегистрированных безработных, млн.человек	0,9	85,8	98,3	86,9	106,0	99,3	108,0
<p>1) Данные за 2016г. (вторая оценка).                  2) 2016г. в % к 2015 году.                  3) 2015г. в % к 2014 году.                  4) По видам деятельности "Добыча полезных ископаемых", "Обрабатывающие производства", "Обеспечение электрической энергией, газом и паром; кондиционирование воздуха", "Водоснабжение; водоотведение, организация сбора и утилизации отходов, деятельность по ликвидации загрязнений".                  5) Данные за февраль 2017 года.                  6) Февраль 2017г. и февраль 2016г. в % к соответствующему периоду предыдущего года, в фактически действовавших ценах.                  7) Февраль 2017г. и февраль 2016г. в % к предыдущему месяцу, в фактически действовавших ценах.                  8) Январь-февраль 2017г. и январь-февраль 2016г. в % к соответствующему периоду предыдущего года, в фактически действовавших ценах.                  9) Данные за январь-декабрь 2016 года.                  10) Оценка.                  11) Предварительные данные.</p>							

Доля просроченной кредиторской задолженности в общем объеме кредиторской задолженности за месяц снизилась на 0,2 процентного пункта и на конец февраля 2017г. составила 6,3%.

В частности, почти на 18,7% раза по сравнению с прошлым годом уменьшилась просроченная кредиторская задолженность предприятий обрабатывающих производств, в 2,2 раза – отрасли образования.

Рост просроченной кредиторской задолженности свидетельствует о наступлении неблагоприятной экономической ситуации, последствия которой (в виде сокращения ВВП и деловой активности) станут значительны в будущем.

*Выводы:*

- *Реальный сектор экономики (в т.ч. промышленность) находится в стадии стагнации.*
- *Заметно сократилась доля импорта во внешнеторговом обороте (это вызвано внешнеэкономическими санкциями РФ).*
- *Отчасти, из-за снижения импорта, сократились объемы транспортных перевозок и оборот розничной торговли.*
- *Тревожным сигналом, свидетельствующим о наступлении неблагоприятной экономической ситуации, является рост просроченной кредиторской задолженности, который отмечается практически по всем секторам экономики.*

*Важным фактором, свидетельствующим о падении спроса на коммерческую недвижимость, является сокращение объема инвестиций в основной капитал предприятий (на 7% по сравнению с 2015 годом).*

### 3.2. ОПРЕДЕЛЕНИЕ СЕГМЕНТА РЫНКА, К КОТОРОМУ ОТНОСИТСЯ ОЦЕНИВАЕМЫЙ ОБЪЕКТ. ОБЗОР ОСНОВНЫХ ТЕНДЕНЦИЙ В СЕГМЕНТЕ РЫНКА

#### **ОБЗОР СТАНКООБРАЗОВАНИЯ В РОССИИ.**

Данный обзор построен на основе обзора открытой информации интернет ресурсов. Согласно Интернет-ресурсу Эксперт ONLINE (<http://expert.ru/ural/2016/16/bog-iz-mashinyi/>) и

печатного издания «Эксперт Урал» №16(685) в статье «Бог из машины» Евгения Чечкина рассмотрено текущее положение станкостроения в России и сделаны прогнозы до 2020 года.

По итогам 2015 года, станкостроение стало одной из двух подотраслей машиностроения, приятно удививших положительной динамикой на фоне всеобщего спада и сокращения притока инвестиций в основные фонды. По информации РИА Рейтинг, объем рынка станкостроения увеличился до 100 млрд рублей с 62 миллиардов в 2014 году. При этом объем импорта сократился с 88% почти до 80%.

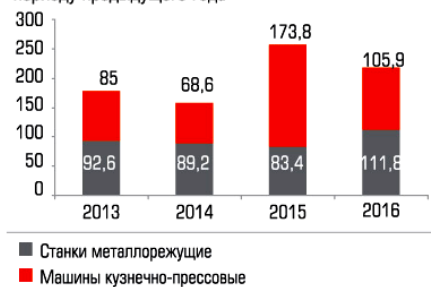
Факторов успеха несколько. Главные: повышение конкурентоспособности на рынке в связи со снижением курса национальной валюты, меры импортозамещения, государственная финансовая поддержка — 1,5 млрд рублей.

В отрасли активно реализуется политика создания станкокластеров (их пять: в Санкт-Петербурге, Татарстане, Ростовской, Ульяновской и Свердловской областях), открываются производственные площадки с привлечением иностранных инвесторов (в том числе Okuma в Свердловской области, DMG MORI Seiki в Ульяновской). Дополнительным драйвером развития стала консолидация активов ведущих станкостроительных предприятий в рамках формирования на рынке крупных частных игроков (например, «Стан» и «Станкопром»).

В январе — феврале 2016 года, по данным Росстата, выпуск станков по отношению к соответствующему периоду прошлого года сократился при относительно высокой базе на 14,2%. Прирост отмечен по отдельным товарным группам: кузнечно-прессовым машинам — 5,9%, металлорежущим станкам — 11,8%. Причина сокращения — падение инвестиционной активности промышленных предприятий.

**Рост производства металлорежущих станков за первые два месяца 2016 года составил 11,8% по отношению к аналогичному периоду прошлого года**

Динамика производства станков за январь — февраль 2013 — 2016, % к соответствующему периоду предыдущего года

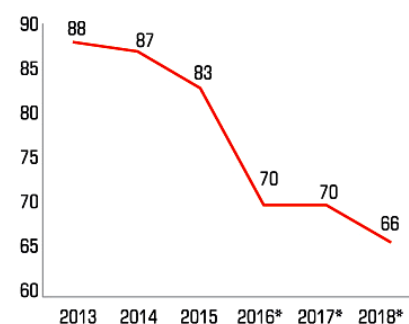


Источник: Росстат

Государственная финансовая поддержка станкостроения в 2016 году составит 2,7 млрд рублей, что на 80% больше, чем в 2015-м. Согласно программе импортозамещения, объем импорта будет последовательно сокращаться — к 2020 году до 58%.

**Объем импорта продукции станкостроения снизился с 88% до 83%**

Доля импорта в потреблении продукции станко-инструментальной отрасли, %



Источник: Минпромторг  
\* Прогноз



К 2013 году по сравнению с советским временем объемы выпуска станков с ЧПУ упали почти в 100 раз: в 1990 году на территории РСФСР их было изготовлено 15 тысяч, в 2012 году — всего 166 штук. Падением производства воспользовались иностранные фирмы. По данным ассоциации «Станкоинструмент» (объединяет основных российских производителей станков), в 2012 году объем потребления всех видов станочного оборудования составил примерно 3 млрд долларов, а объем производства внутри страны — всего 300 млн долларов. Из-за низкой конкурентоспособности практически все станкостроительные предприятия России, выпускающие станки с ЧПУ, находились на грани банкротства.

Сегодня в отрасли насущны две главные проблемы: первая — зависимость от импорта, вторая — технологическая независимость и безопасность систем управления. По мнению экспертов, чтобы станкостроение в России приобрело хотя бы относительную независимость, при благоприятных условиях работы отрасли понадобится не менее пяти лет. Для освоения выпуска всей компонентной базы для контроля оборудования времени потребуется еще больше. Необходимое условие — достаточные инвестиции и грамотная промышленная политика государства.

В России до последнего времени практически не было заводов, где при изготовлении станка затрачивалось бы меньше 70% собственного труда. Расходы на содержание громоздкой структуры несравнимо выше, чем у европейских станкозаводов: там они чаще всего представляют собой небольшие предприятия, производящие необходимые комплектующие и связанные единой технологической цепочкой с другими станкозаводами и сборочным производством. По сути — тот самый станкостроительный кластер.

Для преодоления провала в отрасли в 2013 году правительство РФ объявило о создании доморощенных станкокластеров в Свердловской, Ульяновской, Ростовской областях и республике Татарстан. Для привлечения зарубежных партнеров разработали программу стимулирующих мероприятий, под которые из бюджета выделили 6 млрд рублей.

Иностранные партнеры охотно откликнулись. В Ростовской области в ноябре 2013 года запустили сборку чешских станков KOVOSVIT MAS, a.s. (объем инвестиций — 2,3 млрд рублей, мощность — 340 станков с ЧПУ в год). В Пермском крае в апреле 2015 года начата сборка станков компании Ace Manufacturing Systems (крупнейший в Индии производитель вертикальных и горизонтальных обрабатывающих центров с ЧПУ). До конца прошлого года партнеры должны были собрать не менее 20 обрабатывающих центров. В начале февраля 2016 года на предприятии собрана новая модель станка с ЧПУ. Он будет представлен на совместном российско-индийском стенде «Иннопрома» в Екатеринбурге. В Ульяновске в сентябре 2015 года открылось станкостроительное производство японско-немецкого концерна DMG MORI (объем инвестиций — 5 млрд рублей, проектная мощность 1,2 тыс. станков с ЧПУ в год). К 2020 году уровень локализации планируется увеличить с 30 — 40% до 70 — 90%.

Самый крупный из анонсированных проектов планируется реализовать на базе Липецкого станкостроительного предприятия и станкозавода «Возрождение». В рамках станкостроительного кластера будут созданы новые производства общей стоимостью 6,25 млрд рублей. Предприятие «Станин» намерено организовать выпуск станин и станочного литья (стоимость инвестпроекта — 1,97 млрд рублей, проектная мощность 10 — 12 тыс. тонн в год). Проект «Флюидмаш» предполагает производство гидро- и пневмоаппаратуры (инициаторы — компании «Гидропривод», «Гидравлик» и «Елецгидроагрегат»; объем инвестиций — 1 млрд рублей, проектная мощность — от 100 до 500 единиц аппаратуры в год). Компания «Генборг» планирует наладить производство электродвигателей за 1,4 млрд рублей (проектная мощность — от 500 до 2,5 тыс. единиц в год). По оценкам, к 2020 году общий объем кластерной продукции в Липецкой области может составить 25,9 млрд рублей.

Успех дается не всем. В конце 2014 года министерство промышленности и торговли республики Татарстан и чешская компания «АЛТА-инвест» подписали меморандум о намерениях по локализации производства металлообрабатывающих станков в ОЭЗ «Алабуга» (объем инвестиций и производственная мощности публично не озвучивались), но дальнейших шагов пока не последовало. Проект создания собственного станкостроительного класте-

ра на Южном Урале активно продвигал губернатор Челябинской области Борис Дубровский. Однако региональным властям не удалось привлечь иностранных инвесторов. В марте 2016 года на Троицком станкостроительном заводе, вокруг которого предполагалось сформировать кластер, была запущена процедура конкурсного производства. Реализация проекта заморожена.

Для успешного развития отечественного станкостроения необходимо несколько условий:

Первое — серьезная государственная поддержка новых производств. По этому направлению ведется активная работа. В 2016 году государство выделило из федерального бюджета на поддержку станкостроительной отрасли 2,7 млрд рублей (в 2015 году было 1,5 млрд рублей). Из них 1,3 млрд рублей пойдут на софинансирование новых проектов по созданию серийных производств (как зарубежных, так и отечественных станкостроителей), остальные — на модернизацию «старых» предприятий и НИОКР.

Второе — повышение качества российских станков. Между тем изменилась модель финансирования отрасли. Изначально государство планировало поддерживать ее через НИОКР, но затем было решено перенаправить эти средства на капвложения в предприятия и их модернизацию. Вложения в НИОКР остаются, но должны быть ориентированы под потребности проекты СП. Насколько удачной окажется эта стратегия — вопрос спорный.

Третье условие — повышение инвестиционной привлекательности станкостроительного бизнеса. Речь идет о чрезвычайно дорогих кредитных ресурсах для производителей и потребителей станков, дестимулирующей налоговой и таможенной системах. За последние три года государству не удалось серьезно продвинуться в этом направлении. Это создает серьезные риски для модернизации отрасли.

#### ***ОБЗОР РЫНКА ПИЛОМАТЕРИАЛОВ В РОССИИ***

Пиломатериалы<sup>5</sup> - это пиленая продукция, которая соответствует определенным параметрам качества и имеет две плоские поверхности, расположенные параллельно друг другу. Изделия из древесины изготавливают из цельного бревна, которое раскраивают и режут продольно или поперечно.

Все пиломатериалы делятся на :

- детали из древесины
- заготовки
- непосредственно пиломатериалы.

Конкретное количество полезных продуктов деревообрабатывающей отрасли довольно проблематично отследить с высокой точностью, что обусловлено большим процентом остатков во время изготовления продукции из древесины. К примеру, лишь около 65% леса превращается в качественные лесоматериалы, оставшиеся 35% - это всевозможные отходы, например, опилки, щепа.

Главным показателем качества древесных продуктов можно назвать поперечное сечение. Именно на нем четко видно, какой пиломатериал перед вами – доска, обалпол, брус, шпала или брусочек. Разнообразие пиломатериалов зависит от распила сырья. К примеру, если круглое бревно один раз обработать на циркулярной пиле, то получится лафет, а после обработки при помощи строгания, получится строганный погонаж. К этой категории материалов относится строганная доска, разные плинтусы, наличники, и вагонка (обычная или евровагонка).

#### **Ситуация на рынке пиломатериалов**

Сегодня на рынке стройматериалов постоянно появляются все новые материалы, которые выпущены на натуральной основе. К таким материалам можно отнести имитацию бруса, которая применяется для обшивки каменных домов или блок-хаус, который популярен среди любителей зданий, созданных из калиброванного бревна. Все древесные изделия можно разделить на три вида:

- необрезные

<sup>5</sup> <http://wood-prom.ru/clauses/derevoobrabotka/485>

- обрезные
- односторонне обрезные.

Необрезной материал - это материал, у которого вместо кромки боковая грань бревна. Такое сырье используется в тех сферах, где не нужен идеальный внешний вид. А обрезной материал пропилен со всех сторон.

Международный рынок древесных материалов демонстрирует динамичное развитие. По информации ФАО, экспортный тоннаж круглых лесоматериалов из сосны и ели на протяжении прошедшего увеличился на 7 млн. м<sup>3</sup>. Причиной такого роста можно назвать непрекращающийся рост мирового спроса на пиломатериалы в разных направлениях экономики, а также рост значимости дерева, в качестве природного, экологически чистого сырья.

Реализация необработанной древесины идет хорошими темпами. Главные экспортеры круглых лесоматериалов это:

- Россия (18%)
- Новая Зеландия (11%)
- США (10%).

А в числе основных импортеров:

- Китай (35%)
- Австрия (6%)
- Германия (6%).

Примечательно, что китайские специалисты наладили выпуск и экспорт готовых материалов, которые произведены из импортного сырья.

Во время проведения оценки тенденции расширения рынка необработанных лесоматериалов, необходимо принимать во внимание, что для него не свойственно существенное непостоянство спроса и предложения. Положение на мировом рынке необработанных лесоматериалов, конечно же, зависит от причин глобального характера, а также от состояния определенных отраслей экономики, прежде всего, строительной.

На мировом рынке хвойных пиломатериалов наблюдается множество поставщиков и довольно высокий уровень предложения. Аналитики подсчитали, что каждый год на планете выпускается порядка 425 млн. м<sup>3</sup> пиломатериалов. В числе главных экспортеров:

- Канада (20%)
- Россия (16%)
- Швеция (10%)
- Германия (6%).

Больше всего импортируют:

- азиатские государства, такие как Китай – 20%, Япония — 6%
- страны северной части Африки
- ближневосточные государства.

Стоит отметить, что довольно значительный объем международной реализации лесоматериалов фиксируется во внутрирегиональном обеспечении, например, между европейскими государствами или между Канадой и США.

По информации ФАО, в мировом экспорте ощутимо уменьшился рыночный объем североамериканских стран. Тогда как в 2001 году они экспортировали 40%, то в 2011 году уже лишь 26% объема мировых поставок. А вот количество европейских государств, поставляющих пиломатериалы на мировой рынок, напротив, увеличилось с 54 до 66%. Лесоматериалы Швеции и Финляндии набирают все большую популярность в странах Северной Африки, Ближнего и Среднего Востока. В общем, по итогам последних десяти лет объем экспорта из Швеции и Финляндии в государства Северной Африки, такие как, Египет, Алжир, Марокко, Тунис, вырос на 130%.

Специалисты отрасли считают, что оживление рынка наступит уже в следующем году, вследствие увеличения спроса на лес в Китае. Тем не менее, ввод запрета на вырубку в этом государстве сегодня еще не введен, поэтому давать прогнозы состояния рынка проблематично. Сейчас на европейском рынке фиксируется значительный уровень предложения:

известные компании увеличивают объемы экспорта, что становится причиной обострения конкуренции на внешних рынках.

### **Пиломатериалы в России**

В прошлом году в нашей стране состоялась международная конференция на тему «Рынок леса и пиломатериалов России 2016». Во время конференции специалисты из России, Белоруссии, Финляндии, Австрии и Китая говорили о новейших инструментах торговли лесом и пиломатериалами, динамике внутреннего рынка леса, а также проблемах экспорта лесоматериалов, и многих других.

Руководители предприятий уверены, что главная проблема заключается в ведении учета древесины от сруба до вывоза ее из лесополосы, вследствие отсутствия правил по хранению информации о ее учете.

Наибольшее количество споров вызвала тема использования разнообразных инструментов торговли лесоматериалами на отечественном рынке. Делегация из СПБМТСБ сообщила о дальнейших векторах работы биржи в отрасли. А именно, наращивание объемов реализации пиломатериалов, строительство базовых ж/д станций с организацией перевозки материалов до пункта назначения, создание местных хабов на базах ж/д станций традиционной перевалки лесоматериалов, а также увеличение географической площади торгов. Замначальника отдела биржевой торговли лесоматериалами СПБМТСБ Станислав Мороз продемонстрировал собравшимся технологии электронных аукционов, проводимых в Иркутском регионе на площадке «Торг-і». На этих аукционах продаются лесоматериалы в виде стволов, расположенных на лесосеке.

По информации участников конференции, в нашей стране начинает развиваться рынок глубокой обработки лесоматериалов, что вскоре приведет к дополнительному росту российской экономики. Фанера - наиболее рентабельный сектор ЛПК, а ее экспорт в европейские государства постоянно растет. Фанера, хоть и относится к продукции глубокой переработки лесоматериалов, отличается меньшей степенью переработки сырья, чем, например, ДСП и ДВП, а по характеру расположения производства и областям использования она также ближе к пиломатериалам, чем древесным плитам.

## **4. ОПРЕДЕЛЕНИЕ СТОИМОСТИ ОБЪЕКТА ОЦЕНКИ**

### **4.1. ОПРЕДЕЛЕНИЕ СТОИМОСТИ ОБЪЕКТА ОЦЕНКИ С ПОЗИЦИИ ЗАТРАТНОГО ПОДХОДА**

Затратный подход представляет собой совокупность методов оценки стоимости объекта основанных на определении затрат необходимых для воспроизводства, либо замещения объекта оценки с учетом износа. При затратном подходе в качестве меры стоимости принимается сумма затрат на создание и последующей продажи объекта.

Процедура затратного подхода моделирует схему затратного ценообразования, которая выражается формулой «себестоимость объекта плюс прибыль». Необходимо учесть важное ограничение: чтобы цена адекватно воспринималась и покупателем, и продавцом как цена справедливая, затраты, входящие в себестоимость, должны быть технологически оправданными (нормативными или плановыми), а прибыль соответствовала разумному, среднеотраслевому уровню рентабельности. В общем случае с помощью методов затратного подхода определяется стоимость воспроизводства. Затратный подход обладает исключительной универсальностью, поскольку любой объект является продуктом производства и, следовательно, характеризуется своими производственными затратами. Ограничивает применение затратного подхода малая доступность для оценщиков экономической и другой информации из сферы производства.

Затратный подход реализуется в следующих практических методах:

- Расчета по цене однородного объекта;
- По агрегатного (поэлементного) расчета;
- Расчета по удельным затратным показателям;
- Расчета с помощью затратных корреляционных моделей.

Определение стоимости оборудования на основе затратного подхода

Произведенный анализ первичного рынка оборудования показал, что аналогичные оцениваемому объекту широко представлены ритейлерами, для них полная восстановительная стоимость определена по ценам официальных продавцов новой техники. Материалы сайтов с источниками информации приведены в Приложении №2.

Цены на новое оборудование с указанием источника представлено в таблицах ниже в таблице 4.1.

**Определение износа объекта оценки**

Износ – это уменьшение стоимости объекта в связи с утратой им способности выполнять свои функции. Различают несколько видов износа: физический, функциональный и экономический (внешний).

Физический износ определен путем расчета нормативного износа.

Норма амортизационных отчислений (код 44500) на полное восстановление составляет 10 % в год. Нормативный срок службы при двухсменной работе равен 10 лет.

Функциональный износ представляет собой уменьшение потребительской привлекательности тех или иных свойств объекта, обусловленные развитием новых технологий в сфере производства аналогичных машин. На дату оценки производство идентичных, либо прямо аналогичных станков не прекращено, поэтому функциональный износ отсутствует.

Внешний износ – износ имущества, вызванный изменением внешних по отношению к объекту оценки факторов. На оцениваемый газовый котел не оказывают влияние какие-либо внешние экономические факторы, поэтому внешний износ у него отсутствует.

Анализ и сопоставление всех указанных видов износа дают в совокупности накопленный износ оцениваемого объекта. Совокупный накопленный износ определен по формуле:

$$I_{\text{сов}} = 100\% - (100\% - I_{\text{физ}}) \times (100\% - I_{\text{функц}}) \times (100\% - I_{\text{внеш}}),$$

где  $I_{\text{сов}}$  – совокупный накопленный износ, %.

$I_{\text{физ}}$  – физический износ (х %);

$I_{\text{функц}}$  – функциональный износ (0%);

$I_{\text{внеш}}$  – внешний износ (0%);

Износ для каждой позиции индивидуальный в связи с отличиями в дате производства. На примере станка V-hold произведем расчет поправочного коэффициента износа:  $(2017-2011)/10 = 0,6$ . Дополнительных факторов физического износа ввиду нормативных условий эксплуатации не выявлено, в результате износ устанавливается только исходя из нормативного срока службы.

Поправка на износ рассчитывалась только для объектов аналогов в новом состоянии.

После уменьшения значений восстановительной стоимости на величину накопленного износа получаем стоимость объекта оценки с позиции затратного подхода на дату оценки.

Таблица 4.1

Расчёт стоимости оборудования с позиции затратного подхода

Вид	Название	Модель	год	
Четырехсторонний станок	<b>V-hold</b>	MB4020x5	2011	
<b>Аналоги</b>				
Модель	MB4020x5	MB4020x5	MB4020x5	MB4020x5
Источник	<a href="http://rustan.ru/">rustan.ru/</a>	<a href="http://dvt-spb.ru/">dvt-spb.ru/</a>	<a href="http://www.oborudovaniederevo.ru">www.oborudovaniederevo.ru</a>	<a href="http://avgstanki.ru">avgstanki.ru</a>
Цена	<u>1 580 895</u>	<u>1 609 602</u>	<u>1 338 418</u>	<u>1 609 602</u>
Состояние	новое	новое	новое	новое
Износ	0,6	0,6	0,6	0,6
Цена с учетом износа	632 358	643 841	535 367	643 841
<b>Итоговое Значение</b>	<b>613 852</b>			

Вид	Название	Модель	год
Станок шипорезный односторонний	<b>beaver</b>	tsk-15p	2011
<b>Аналоги</b>			
Источник	<a href="http://secondtool.ru/">secondtool.ru/</a>	<a href="http://www.stanki.ru/">www.stanki.ru/</a>	<a href="http://www.avito.ru/">www.avito.ru/</a>
Цена	431140	452 152	343196
Состояние	Новое	Новое	Б/У
Износ	0,6	0,6	0
Цена с учетом износа	172 456	180 861	343 196
<b>Итоговое Значение</b>	<b>232 171</b>		

Вид	Название	Модель	год
Станок круглопильный	<b>Ц-А2А-01</b>	8643	1999
<b>Аналоги</b>			
Источник	<a href="http://www.avito.ru">www.avito.ru</a>		
Цена	<a href="#">60 000</a>	<a href="#">65 000</a>	<a href="#">45 000</a>
Состояние	Б/У	Б/У	Б/У
Износ	0	0	0
<b>Итоговое Значение</b>	<b>56 667</b>		

Вид	Название	Модель	год
Станок торцовочный	<b>цкб-40-01</b>		
<b>Аналоги</b>			
Источник	<a href="http://www.avito.ru">www.avito.ru</a>		
Цена	<a href="#">388000</a>	<a href="#">411 980</a>	<a href="#">301000</a>
Состояние	Б/У	Б/У	Б/У
Износ	0	0	0
<b>Итоговое Значение</b>	<b>363 070</b>		

Вид	Название	Модель	год
Компрессор	Remeza	СБ 4/С-200 LB 40	2013
<b>Аналоги</b>			
Источник	<a href="http://kompressory">http://kompressory</a>	<a href="http://remeza-russia.ru">http://remeza-russia.ru</a>	<a href="http://www.220-volt.ru">http://www.220-volt.ru</a>
Цена	<a href="#">43 591</a>	<a href="#">42 239</a>	<a href="#">42 302</a>
Состояние	Новое	Новое	Новое
Износ	0,4	0,4	0,4
Цена с учетом износа	26 155	25 343	25 381
<b>Итоговое Значение</b>	<b>25 626</b>		

Вид	Название	Модель	год
Стружкоотсос	<b>УВП-5000</b>	-	-
<b>Аналоги</b>			
Источник	<a href="https://ekb.allpromsnab.ru">https://ekb.allpromsnab.ru</a>	<a href="https://dvt-spb.ru">https://dvt-spb.ru</a>	<a href="http://ekat.stankoinkom.ru">http://ekat.stankoinkom.ru</a>
Цена	<a href="#">67 968</a>	<a href="#">70 800</a>	<a href="#">68 300</a>
Состояние	Б/У	Б/У	Б/У
Износ	0,00	0,00	0,00

<b>Итоговое Значение</b>	<b>69 384</b>		
--------------------------	---------------	--	--

Вид	Название	Модель	год
Пресс для сращивания по длине	<b>PSK-3100</b>	-	-
	<b>Аналоги</b>		
Источник	<a href="http://www.220-volt.ru">http://www.220-volt.ru</a>	<a href="https://lion-drev.tiu.ru/">https://lion-drev.tiu.ru/</a>	<a href="http://www.oborudovanienederevo.ru/">http://www.oborudovanienederevo.ru/</a>
Цена	<u>224 000</u>	<u>263 211,65</u>	<u>305 473</u>
Состояние	Б/У	Б/У	Б/У
Износ	0,00	0,00	0,00
<b>Итоговое Значение</b>	264 736		

	Сушилка №1	Сушилка №2
От октября 2012 к июлю 2017		
Стоимость оборудования сушилок на окт. 2012г.	401 250	988 385
Индекс изм стоимости пусконаладочных работ. Из журнала "Информационный вестник строителя № 6 июня 2017 г."	14,164	14,164
Индекс изм стоимости пусконаладочных работ. Из журнала "Информационный вестник строителя № 12 октября 2012 г."	9,788	9,462
Разница коэффициентов	4,376	4,702
Стоимость увеличенная	418 809	1 034 859
Норма амортизации, лет	10	10
Износ, %	50%	50%
Итоговая стоимость сушилки, руб.	209 404	517 429,64

*Итоговая стоимость оборудования, на дату проведения оценки с позиции затратного подхода составляет:*

Оборудование	Вид	Год	Стоимость по затратному подходу, руб.
V-hold MB4020x5	Четырехсторонний станок	2011	<b>613 852</b>
Beaver tsk-15p	Станок шипорезный односторонний	2011	<b>200 528</b>
Ц-А2А-01 8643	Станок круглопильный деленореечный для продольной распиловки досок	1999	<b>56 667</b>
ЦКБ-40-01	Станок торцовочный		<b>363 070</b>
Remeza СБ 4/С-200 LB 40	Компрессор	2013	<b>25 626</b>
УВП-5000	Стружкоотсос	-	<b>69 384</b>
PSK-3100	Пресс для сращивания по длине	-	<b>264 736</b>
Сушилка №1		2012	<b>209 404</b>
Сушилка №2		2012	<b>517 430</b>

#### 4.2. ОПРЕДЕЛЕНИЕ СТОИМОСТИ ОБЪЕКТА ОЦЕНКИ С ПОЗИЦИИ СРАВНИТЕЛЬНОГО ПОДХОДА

Сравнительный подход (сравнительный анализ рыночных продаж) подразумевает, что покупатель не заплатит за выставленный на продажу объект большую сумму, чем та, за которую можно приобрести аналогичный по качеству и пригодности объект. В основе данного метода лежит проведение исследования рынка продаж и предложений по исследуемым объектам, сходным с оцениваемым. Подход к оценке с точки зрения сравнения продаж основывается на прямом сравнении оцениваемого объекта с другими аналогичными объектами, которые были проданы или включены в реестр на продажу. Рыночная стоимость определяется ценой, которую заплатит типичный покупатель за сходный по качеству и технико-эксплуатационным характеристикам объект.

Применение метода сравнения продаж заключается в последовательном выполнении следующих действий:

- Подробное исследование рынка с целью получения достоверной информации обо всех факторах, имеющих отношение к объектам сравнимой полезности.
- Определение подходящих объектов сравнения и проведение сравнительного анализа по каждому объекту.
- Сопоставление оцениваемого объекта с выбранными объектами сравнения с целью корректировки их продажных цен или исключения из списка сравнимых.
- Приведение ряда показателей стоимости сравнимых объектов к рыночной стоимости исследуемого объекта.

Приведение ряда показателей стоимости сравнимых объектов к рыночной стоимости исследуемого объекта.

##### Оценка строительных материалов с использованием сравнительного подхода

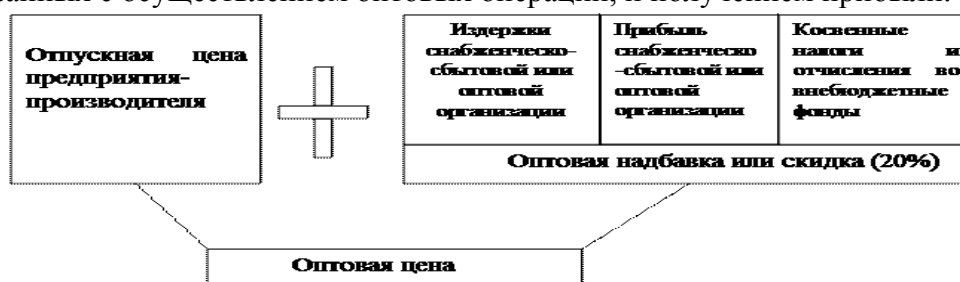
Расчет стоимости сравнительным подходом осуществлялся только для пиломатериалов, указанных в таблице 1.2. Объект находится в товарном состоянии его целесообразно оценивать без учета износа, так как материалы хранятся в должных условиях и соответствуют товарным кондициям.

При использовании сравнительного подхода при оценке пиломатериалов анализировался строительный рынок России, проводились консультации с продавцами. Как показал анализ открытой информации о выставленных на продажу подобных пиломатериалов, сопоставимых с оцениваемым объектом достаточно много, поэтому корректным будет использование данных о предложениях. Для сопоставления были выбраны аналогичные объекты на продажу. Аналоги по позициям подбирались максимально схожие по породе дерева, сорту и т.д.

Целью данной оценочной работы является реализация имущества, находящегося в залоге посредством открытых торгов. Реализация будет происходить оптом. Необходимо использовать корректировку на опт ко всем позициям строительных материалов.

##### *Поправка на опт.*

Оптовая надбавка<sup>6</sup> взимается субъектами хозяйствования при поставке (которая подразумевает реализацию, обмен, продажу) продукции и предназначена для компенсации расходов, связанных с осуществлением оптовых операций, и получением прибыли.



<sup>6</sup> <http://lectmania.ru/1x13baa.html>



Оптовая надбавка устанавливается по соглашению сторон в лице снабженческо-сбытовых организаций, управлений производственно- технической комплектации, оптовых и розничных предприятий, а при отсутствии согласия - надбавка делится поровну. Оптовая надбавка не может превышать 20% от размера отпускной цены предприятия без учета налога на добавленную стоимость независимо от количества участвующих оптовых продавцов.

Для целей данной оценки была применена поправка на оптовую продажу в размере 20% ко всем позициям. При корректировке продажных цен объектов сравнения все поправки делаются от объекта сравнения к объекту оценки.

Расчет приведен ниже в таблице 4.2.

Таблица 4.2

ВИД ГП	Порода	сорт	куб.м.	кв.м.	Цена за кв.м.	Стоимость, руб.	Стоимость со скидкой на опт, руб.
ЕВ	осина	А	0,06	3,93	<u>290</u>	1 141	912
ЕВ	осина	В	0,02	1,76	<u>225</u>	395	316
ЕВ	осина	С	1,61	101,55	<u>220</u>	22 341	17 873
ЕВ	осина	АВ	0,40	27,07	<u>350</u>	9 475	7 580
ЕВ	осина	Э	0,07	4,45	<u>410</u>	1 824	1 459
ЕВ	береза	А	0,06	3,66	<u>260</u>	950	760
ЕВ	береза	В	0,16	9,89	<u>260</u>	2 571	2 057
ЕВ	береза	С	0,77	49,89	<u>260</u>	12 971	10 377
ЕВ	береза	АВ	0,08	4,76	<u>260</u>	1 238	990
ЕВ	липа	А	0,18	12,02	<u>310</u>	3 725	2 980
ЕВ	липа	В	1,55	103,58	<u>130</u>	13 465	10 772
ЕВ	липа	С	2,96	198,22	<u>190</u>	37 662	30 130
ЕВ	липа	АВ	0,12	8,45	<u>220</u>	1 858	1 486
ЕВ	хвоя	С	0,38	28,35	<u>99</u>	2 806	2 245
ЕВ	хвоя	АВ	0,16	12,68	<u>99</u>	1 255	1 004
ЕВ	хвоя	Э	0,01	0,78	<u>160</u>	125	100

брус	осина	С	1,14	11,44	<u>4 700/куб.м.</u>	5 377	4 301
нащельник 25 п.м	осина	В	0,01	1,00	<u>8,75/п.м.</u>	219	175
нащельник 1 755 п.м	осина	С	0,56	70,05	<u>8,75/п.м.</u>	15 356	12 285
нащельник 190 п.м	хвоя	С	0,06	7,14	<u>8,75/п.м.</u>	1 663	1 330
обналичка 20шт	осина	А	0,03	2,10	<u>25/ шт.</u>	500	400
обналичка 80 шт	осина	В	0,18	13,01	<u>25/ шт.</u>	2 000	1 600
обналичка 780 шт	осина	С	1,73	121,51	<u>25/ шт.</u>	19 500	15 600
обналичка 10 шт	осина	АВ	0,02	1,19	<u>25/ шт.</u>	250	200
плинтус 260 шт	осина	В	0,70	23,31	<u>30 / шт.</u>	7 800	6 240
плинтус 20 шт	осина	С	0,04	1,17	<u>30 / шт.</u>	600	480
плинтус 10 шт	хвоя	С	0,03	0,87	<u>30 / шт.</u>	300	240
полог 24 п.м	осина	А	0,04	2,04	<u>16,5/ п.м</u>	396	317
полог 175,6 п.м.	осина	В	0,58	22,23	<u>16,5/ п.м</u>	2 897	2 318
полог 2 083п.м.	осина	С	4,84	197,37	<u>16,5/ п.м</u>	34 370	27 496

полог 75,8 п.м	осина	АВ	0,21	6,52	<u>16,5/ п.м</u>	1 251	1 001	
полог 7 п.м.	хвоя	В	0,02	0,75	<u>16,5/ п.м</u>	116	92	
полог 168,6 п.м.	хвоя	С	0,51	19,53	<u>16,5/ п.м</u>	2 782	2 226	
<b>Итого:</b>							<b>167 341</b>	

*Рыночная стоимость объекта оценки - строительных материалов согласно перечню с позиции затратного подхода, составляет: 167 341 руб.*

#### 4.3. СОГЛАСОВАНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ И ВЫВЕДЕНИЕ ИТОГОВОЙ СТОИМОСТИ ОБЪЕКТА ОЦЕНКИ

В соответствии с пунктом 1.4 «Основные факты и выводы» в данной оценочной задаче был применён затратный подход к оценке оборудования и сравнительный для расчета строительных материалов. Полученная данным подходом стоимость объекта будет являться итоговой стоимостью объекта оценки.

В результате произведенных анализа и расчетов мы пришли к выводу:

*Рыночная стоимость объекта оценки - строительных материалов согласно перечню, округленно составляет: 167 000 руб.*

*(Сто шестьдесят семь тысяч) рублей*

ВИД ГП	Порода	Сорт	Итоговая рыночная стоимость, руб.
ЕВ	осина	А	912
ЕВ	осина	В	316
ЕВ	осина	С	17 873
ЕВ	осина	АВ	7 580
ЕВ	осина	Э	1 459
ЕВ	береза	А	760
ЕВ	береза	В	2 057
ЕВ	береза	С	10 377
ЕВ	береза	АВ	990
ЕВ	липа	А	2 980
ЕВ	липа	В	10 772
ЕВ	липа	С	30 130
ЕВ	липа	АВ	1 486
ЕВ	хвоя	С	2 245
ЕВ	хвоя	АВ	1 004
ЕВ	хвоя	Э	100
брус	осина	С	4 301
нащельник	осина	В	175
нащельник	осина	С	12 285
нащельник	хвоя	С	1 330
обналичка	осина	А	400
обналичка	осина	В	1 600
обналичка	осина	С	15 600
обналичка	осина	АВ	200
плинтус	осина	В	6 240
плинтус	осина	С	480
плинтус	хвоя	С	240
полог	осина	А	317
полог	осина	В	2 318
полог	осина	С	27 496
полог	осина	АВ	1 001
полог	хвоя	В	92
полог	хвоя	С	2 226
<b>Итого:</b>			<b>167 341</b>

Оборудование:

<i>Оборудование</i>	<i>Вид</i>	<i>Год</i>	<i>Итоговая рыночная стоимость, (округленно) руб.</i>
V-hold	Четырехсторонний станок	2011	<b>614 000</b>
beaver	Станок шипорезный односторонний	2011	<b>232 000</b>
Ц-А2А-01	Станок круглопильный деленореечный для продольной распиловки досок	1999	<b>57 000</b>
цкб-40-01	Станок торцовочный		<b>363 000</b>
Remeza	Компрессор	2013	<b>26 000</b>
УВП-5000	Стружкоотсос		<b>69 000</b>
PSK-3100	Пресс для сращивания по длине		<b>265 000</b>
	сушильная камера №1	2012	<b>209 000</b>
	сушильная камера №2	2012	<b>517 000</b>
К-1	Компрессор электрический воздушный поршневой	2011	<b>13 000</b>
	<b>Итого:</b>		<b>2 365 000</b>

## 5. ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

### 5.1. СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА ОЦЕНКИ И ПОДПИСЬ ОЦЕНЩИКА

Я, нижеподписавшийся, данным удостоверяю, что в соответствии с имеющимися у меня данными:

- сделанный анализ, высказанные мнения и полученные выводы действительно исключительно в пределах, оговоренных в данном отчете допущений и ограничивающих условий и являются моими непредвзятыми профессиональными мнениями и выводами;
- я не имею ни в настоящем, ни в будущем какого-либо интереса в объекте оценки, являющимся предметом данного отчета; я также не имею личной заинтересованности и предубеждения в отношении вовлеченных сторон;
- мое вознаграждение ни в коей степени не связано с объявлением заранее определенной стоимости, или тенденции в определении стоимости в пользу клиента с суммой оценки стоимости, с достижением оговоренного результата или с последующими событиями;
- задание на оценку не основывалось на требовании определения минимальной или оговоренной цены;
- мой анализ, мнения и выводы были получены, а этот отчет составлен в полном соответствии Стандартам оценки;
- приведенные в отчете факты, на основе которых проводился анализ, и делались предположения и выводы, были собраны с наибольшей степенью использования своих знаний и умений, и являются, на мой взгляд, достоверными и не содержащими фактических ошибок;
- расчетная стоимость признается действительной на дату оценки;
- я не производил инвентаризацию основных фондов, полагаясь на верность исходной информации, предоставленной Заказчиком.

Оценщик:

Щербинин С.П.

## 5.2. ОГРАНИЧИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ И СДЕЛАННЫЕ ДОПУЩЕНИЯ

Сертификат качества оценки, являющийся неотъемлемой частью настоящего отчета, ограничивается следующими условиями:

1. Настоящий отчет достоверен лишь в полном объеме и лишь в указанных в нем целях.
2. Оценщик предполагает отсутствие каких-либо скрытых факторов, влияющих на оценку, на состояние предприятия. Оценщик не несет ответственности за наличие таких скрытых факторов, ни за необходимость выявления таковых.
3. Сведения, полученные оценщиком и содержащиеся в отчете, считаются достоверными, тем не менее, где это, возможно, делаются ссылки на источник информации. Оценщик не несет ответственности за достоверность информации, предоставленной заказчиком.
4. Ни заказчик, ни оценщик не могут использовать отчет иначе, чем это предусмотрено договором об оценке.
5. От оценщика не требуется появляться в суде или свидетельствовать иным способом по поводу произведенной оценки, иначе как по официальному вызову суда.
6. Итоговая величина стоимости объекта оценки может быть признана рекомендуемой для совершения сделки с объектом оценки, если с даты составления отчета об оценке до даты совершения сделки с объектом оценки или даты представления публичной оферты прошло не более 6 месяцев. Оценщик не принимает на себя никакой ответственности за изменение экономических, юридических и иных факторов, которые могут возникнуть после этой даты и повлиять на рыночную ситуацию, а, следовательно, и на стоимость оцениваемого имущества.
7. Настоящий отчет достоверен только в пределах вышеупомянутых ограничений и допущений.

## 6. ПЕРЕЧЕНЬ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ, ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ДАННЫХ И ИСТОЧНИКОВ ИНФОРМАЦИИ

### 6.1. ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, УСТАНОВЛИВАЮЩИХ КОЛИЧЕСТВЕННЫЕ И КАЧЕСТВЕННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБЪЕКТА ОЦЕНКИ

- Технические паспорта на оборудование V-hold MB4020x5, beaver tsk-15p, Ц-А2А-01, цкб-40-01, Remeza СБ 4/С-200 LB, УПВ-5000, PSK-3100, сушильная камера №1,2.
- Фотографии оцениваемого оборудования.
- Технические условия на оборудование.

### 6.2. ПЕРЕЧЕНЬ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ И ЛИТЕРАТУРЫ, ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ПРИ ОЦЕНКЕ ДАННЫХ И ИСТОЧНИКИ ИХ ПОЛУЧЕНИЯ

1. Федеральный закон «Об оценочной деятельности в Российской Федерации» №135 – ФЗ, от 29.07.1998.
2. Федеральный стандарт оценки (ФСО №1), утвержденный приказом Минэкономразвития России от 20.05.2015 №297.
3. Федеральный стандарт оценки (ФСО №2), утвержденный приказом Минэкономразвития России от 20.05.2015 №298.
4. Федеральный стандарт оценки (ФСО №3), утвержденный приказом Минэкономразвития России от 20.05.2015 №299.
5. Федеральный стандарт оценки (ФСО №10), утвержденный приказом Минэкономразвития России от 1.06.2015 №328.
6. Международные стандарты оценки.
7. Учебник А.П. Ковалев «Оценка стоимости машин и оборудования и транспортных средств», Москва, 2003 г.
8. Данные глобальной сети Internet (<http://indeal.ru>, <https://www.abok.ru>, и др.).

## ***ПРИЛОЖЕНИЯ***